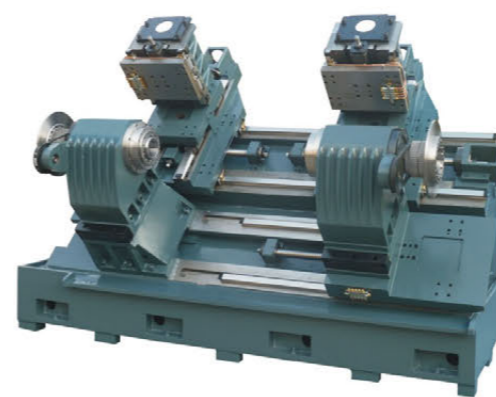


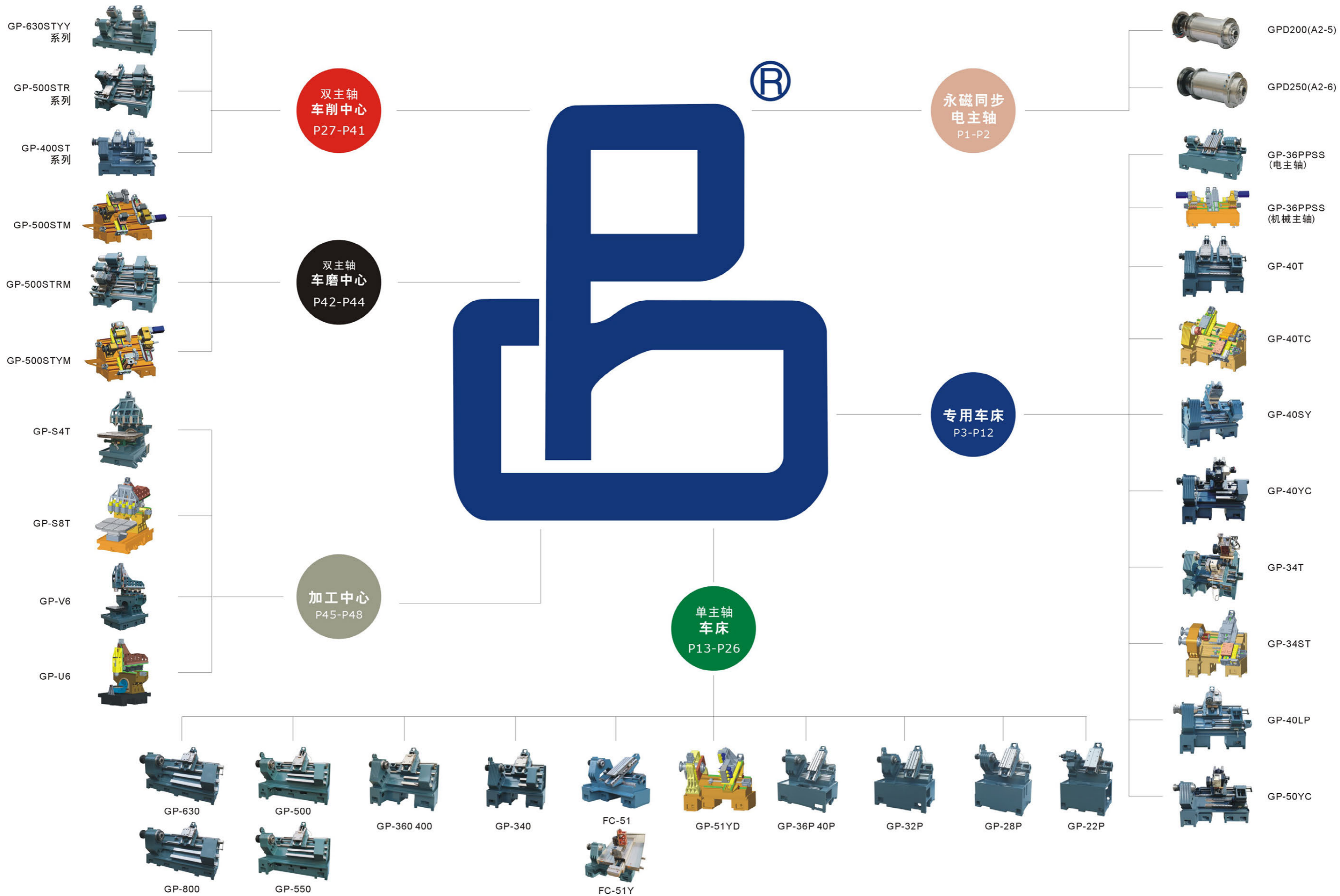
光机专家
永磁同步电主轴



CHINA 2025



地址: 广州市番禺区迎星中路7号(即在新力集团内)
ADD: No.7 Yingxing Middle Road, Panyu District, Guangzhou
电话: 广东省 GUANGDONG 13922217355(温经理 Mr.Wen)
TEL: 华北区 NORTH CHINA 13501513358(邓经理 Mr.Deng)
华中区 CENTRAL CHINA 18665095313(郭经理 Mr.Guo)
华南区 SOUTH CHINA 13427615749(朱经理 Mr.Zhu)
热线 FREE CALL: 400 630 9800
官网 WEB: www.gzqpmachine.com



GPD200(A2-5)

永磁同步电主轴 PMSM-electro-spindle



- 主要特点:**
1. 内循环套筒式电主轴
 2. 特有六列轴承结构, 刚性超高
 3. 专业设计高端定转子, 低速扭矩大
 4. 温升发热低, 温度分布合理
 5. 适合车铣、车雕复合与双主轴高端机型
 - ※ 6. 可提供定制百纳米级的电主轴单元

单位: mm

主轴型号 Spindle type	规格 Size		GPD200(A2-5)
外形规格 Size	鼻端规格	Spindle nose size	A2-5
	套筒外径	Sleeve diameter	φ 200
	主轴内锥	Spindle inner cone	莫氏6号/ MT-6
	主轴通孔直径	Through-hole diameter	φ 56
电机 Motor	额定功率	Rated power	11kw
	额定频率	Rated frequency	133.33Hz
	额定电压	Rated voltage	380V
	额定电流	Rated current	24A
	极数	Number of poles	8
	额定转矩	Rated torque	52.5N.m
	额定转速	Rated speed	2000rpm
轴承规格 Bearing	前轴承	Fore bearing	7017x4
	后轴承	Back bearing	7014x2
配置 Configuration	定位方式	Locate mode	编码器 Encoder(选配)
	主轴冷却方式	Spindle cooling mode	内循环油冷 Intercooling cycle of oil
	温度传感器	Temperature sensor	KTY84
	吹气防水密封	Air seal	有 Have
其他 Else	轴承润滑方式	Bearing lubrication	油脂 Grease lubrication
	动平衡级别	Dynamic balance mode	G1
	安装方式	Installation	卧式 Horizontal type

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GPD250(A2-6)

永磁同步电主轴 PMSM-electro-spindle



- 主要特点:**
1. 内循环套筒式电主轴
 2. 特有六列轴承结构, 刚性超高
 3. 专业设计高端定转子, 低速扭矩大
 4. 温升发热低, 温度分布合理
 5. 适合车铣、车雕复合与双主轴高端机型
 - ※ 6. 可提供定制百纳米级的电主轴单元

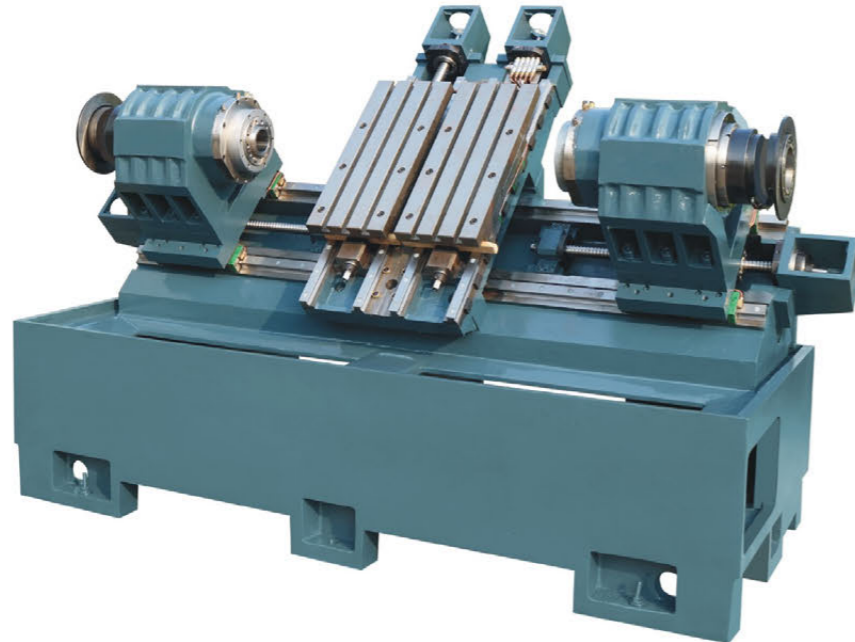
单位: mm

主轴型号 Spindle type	规格 Size		GPD250(A2-6)
外形规格 Size	鼻端规格	Spindle nose size	A2-6
	套筒外径	Sleeve diameter	φ 250
	主轴内锥	Spindle inner cone	1:20
	主轴通孔直径	Through-hole diameter	φ 66
电机 Motor	额定功率	Rated power	15kw
	额定频率	Rated frequency	159Hz
	额定电压	Rated voltage	380V
	额定电流	Rated current	33A
	极数	Number of poles	12
	额定转矩	Rated torque	95.4N.m
	额定转速	Rated speed	1500rpm
轴承规格 Bearing	前轴承	Fore bearing	7022x4
	后轴承	Back bearing	7017x2
配置 Configuration	定位方式	Locate mode	编码器 Encoder(选配)
	主轴冷却方式	Spindle cooling mode	内循环油冷 Intercooling cycle of oil
	温度传感器	Temperature sensor	KTY84
	吹气防水密封	Air seal	有 Have
其他 Else	轴承润滑方式	Bearing lubrication	油脂 Grease lubrication
	动平衡级别	Dynamic balance mode	G1
	安装方式	Installation	卧式 Horizontal type

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-36PPSS

45°双电主轴双车铣复合光机(线轨)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式电主轴单元
PMSM-ELECTRO-SPINDLE
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

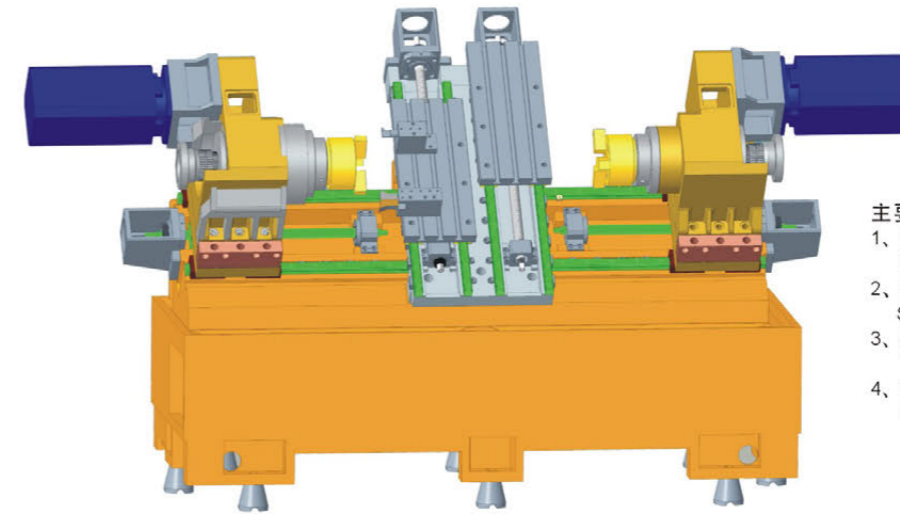
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-36PPSS(双电主轴)
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 500
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 190
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 360 (盘类)
	两卡盘之间的最大距离 Max. length between both chucks	750
	最大加工长度 Max. Processing length	200 (单向)
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X1/X2 axis	1060/1060
	Z1/Z2轴 Z1/Z2 axis	400/400
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	6Axis (X1+X2+Z1+Z2+C1+C2)
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2axis ball-screw	3210-C3
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m)Recommend the X1/X2axis motor torque	> 7.5
	Z1/Z2向滚珠丝杆 Z1/Z2 axis ball-screw	3210-C3
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z1/Z2axis motor torque	> 15
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
高品永磁同步 套筒式 电主轴单元 PMSM electro spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴5000, 副主轴5000 main 5000, back5000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴 φ56, 副主轴 φ56 main: φ 56, back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正 A2-5, 副:A2-5 main: A2-5, back: A2-5
	电主轴额定功率(kW) Rated power	正 11, 副 11 main:11, back:11
	可选液卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正6寸, 副6寸 main: 6 inch, back: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-36PPSS

45°双机械主轴双车铣复合光机(线轨)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

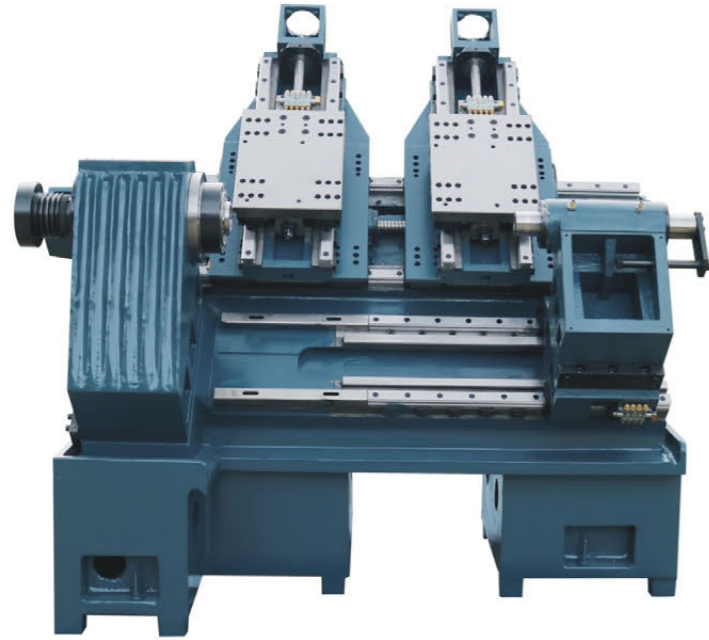
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-36PPSS(双机械主轴)	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 500	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 190	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 360 (盘类)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. length between both chucks	750	
	最大加工长度 Max. Processing length	200 (单向)	
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X1/X2 axis	1060/1060	
	Z1/Z2轴 Z1/Z2 axis	400/400	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	6Axis (X1+X2+Z1+Z2+C1+C2)	
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m)Recommend the X1/X2axis motor torque	> 7.5	
	Z1/Z2向滚珠丝杆 Z1/Z2 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z1/Z2axis motor torque	> 15	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
套筒式机械 主轴单元 (选配) Spindle (option)	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴 4500 main 4500 副主轴 4500 back4500	正主轴 4500 main 4500 副主轴 4500 back4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴 φ56 main φ56 副主轴 φ56 back φ56	正主轴 φ46 main φ46 副主轴 φ46 back φ46
	轴端型式 Spindle nose size	正 A2-5 main A2-5 副 A2-5 back A2-5	正 A2-4 main A2-4 副 A2-4 back A2-4
	主轴额定功率(kW) Recommend the spindle motor power	正 5.5 main 5.5 副 5.5 back 5.5	正 3.7 main 3.7 副 3.7 back 3.7
	可选液卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	正 6寸 main 6 inch 副 6寸 back 6 inch	正 5寸 main 5 inch 副 5寸 back 5 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-40T

45° 单主轴双工位复合车床光机
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

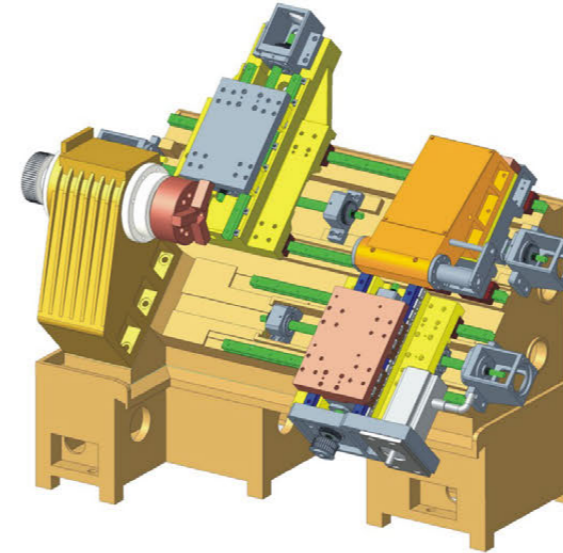
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-40T
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 450
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 220
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 400 (长度小于80的盘类零件)
	最大加工长度 Max. Processing length	450
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	X ₁ :250, X ₂ :250
	Z轴 Z axis	Z ₁ :250, Z ₂ :250
	R轴 R axis	450
进给 Feed screw	X ₁ X ₂ 向滚珠丝杆 X ₁ X ₂ axis ball-screw	3208-C3
	推荐X ₁ X ₂ 轴电机扭矩(N·m) Recommend the X ₁ X ₂ axis motor torque	> 10
	Z ₁ Z ₂ 向滚珠丝杆 Z ₁ Z ₂ axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z ₁ Z ₂ 轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z ₁ Z ₂ axis motor torque	> 10
	R向 R axis	油缸锁紧与移动
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
套筒式 主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62 _{标配}
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Taper of hole	MT6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ 52 collet chuck
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	110
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-40TC

45°细长轴类上下刀塔复合车床光机
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

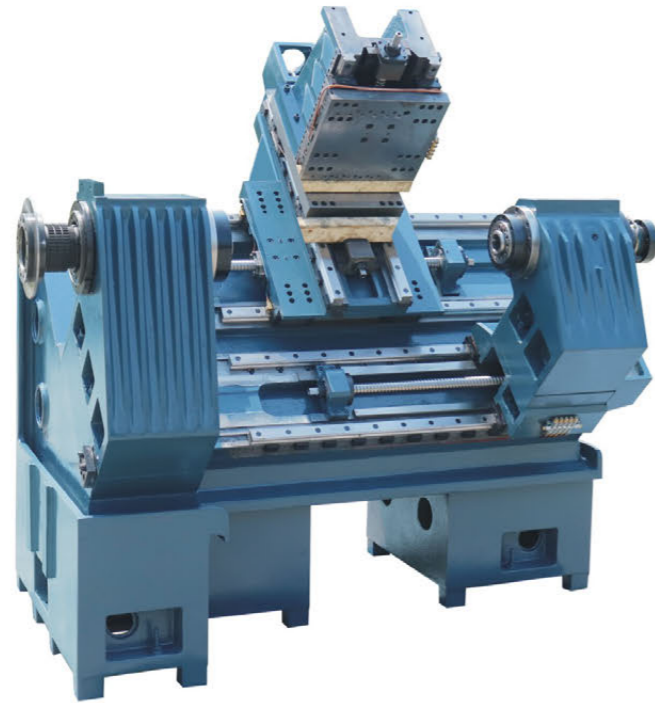
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-40TC
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 450
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 220
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 400
	最大加工长度 Max. Processing length	400
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1轴 X1 axis	250
	Z1轴 Z1 axis	530
	X2轴 X2 axis	250
	Z2轴 Z2 axis	530
	R轴 R axis	250
进给 Feed screw	X1向滚珠丝杆 X1 axis ball-screw	3208-C3
	推荐X1轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1 axis motor torque	> 10
	X2向滚珠丝杆 X2 axis ball-screw	3208-C3
	推荐X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2 axis motor torque	> 10
	Z1向滚珠丝杆 Z1 axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z1轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z1 axis motor torque	> 10
	Z2向滚珠丝杆 Z2 axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2 axis motor torque	> 10
	R向滚珠丝杆 R axis ball-screw	3208-C3
	推荐R轴电机扭矩(N·m) Recommend the R axis motor torque	> 10
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
套筒式 主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62 _{标配}
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Bore taper	1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ 52 collet chuck
伺服液压 尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-40SY

45°双主轴单刀塔单Y轴车削中心光机(线轨)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

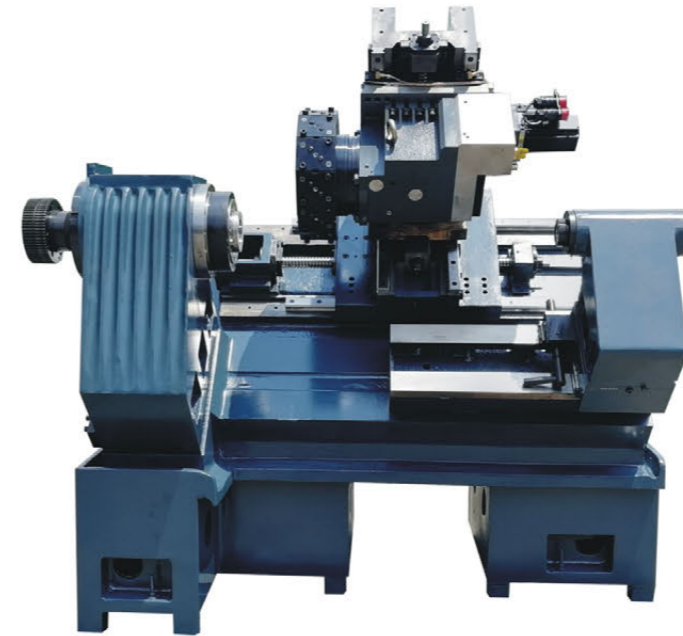
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-40SY
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 550
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 300
	最大加工轴类直径 Max. Turning diameter	φ 150
	两卡盘之间最大距离 Max. distance between two chucks	450
	最大加工长度 Max. Processing length	350(装动力刀塔时)
极限行程 Max. X/Z axis travel	X ₂ 轴 X ₂ axis	250
	Y ₂ 轴 Y ₂ axis	±50
	Z ₂ 轴 Z ₂ axis	530
	Z ₃ 轴 Z ₃ axis	450
进给 Feed screw	X ₂ 向滚珠丝杆 X ₂ axis ball-screw	3208-C3
	Y ₂ 向滚珠丝杆 Y ₂ axis ball-screw	3208-C3
	Z ₂ 向滚珠丝杆 Z ₂ axis ball-screw	3208-C3
	Z ₃ 向(副主轴)滚珠丝杆 Z ₃ back axis ball-screw	3208-C3
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
电主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正 5000, 副 5000 main 5000, back 5000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正 φ 56, 副 φ 46 main: φ 56, back: φ 46
	轴端型式 Spindle nose size	正 A2-5, 副: A2-4 main: A2-5, back: A2-4
	主轴额定功率(kW) Rated Power	正 11, 副 7.5 main: 11, back: 7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正 6寸, 副 5寸 main: 6 inch, back: 5 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-40YC

45°单主轴单刀塔单Y轴车削中心光机(线轨)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-40YC
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 300
	最大加工轴类直径 Max. Turning diameter	φ 260
	最大加工盘类直径 Max. Turning diameter	φ 350
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	300
	Y轴 Y axis	±50
	Z轴 Z axis	530
	R轴 R axis	400(选配)
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 15
	Y向滚珠丝杆 Y axis ball-screw	3208-C3
	推荐Y轴电机扭矩(N·m) Recommend the Y axis motor torque	≥ 10
床身 Bed	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15
套筒式 主轴单元 Spindle	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62
	棒料通过直径 Spindle through-hole diameter	φ 50
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Bore taper	MT6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	8寸 inch
	线轨全液压 尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve
顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve		100
顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve		MT4

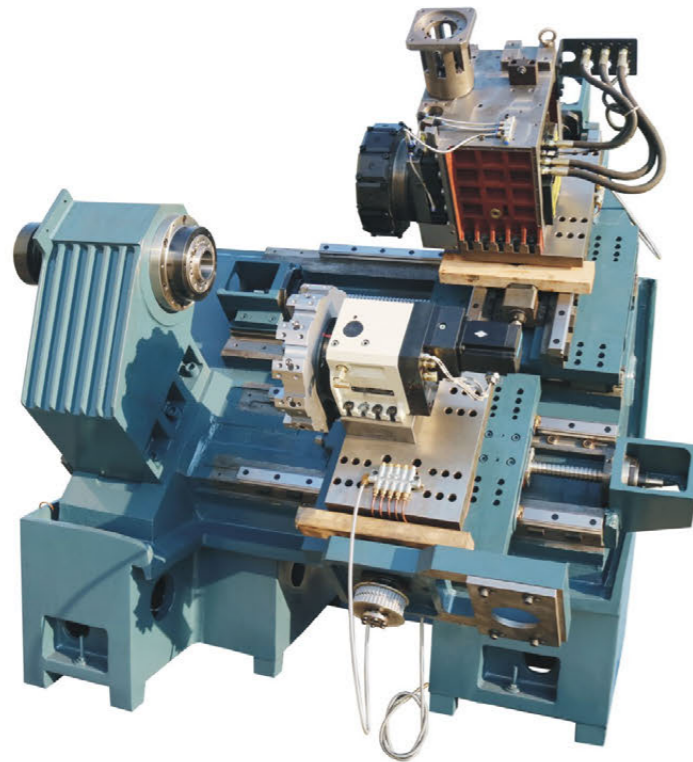
★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-34T

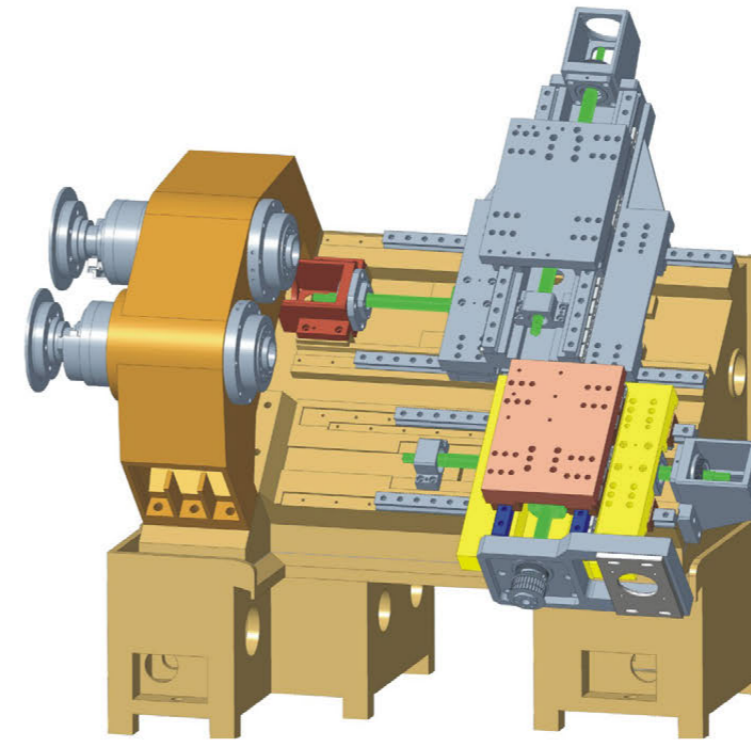
45° 单主轴上下刀塔光机(线轨)
45° NC Lathe Frame

GP-34ST

45° 并列双电主轴上下刀塔光机(线轨)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-34T
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 450
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 160
	最大加工盘类直径 Max. Turing diameter	φ 300
	最大加工轴类直径 Max. Turing diameter	φ 150
	最大车削加工长度 Max. Processing length	170
	最大铣削加工长度 Max. Processing length	130
极限行程 Max. X/Z axis travel	X ₁ / X ₂ 轴 X ₁ /X ₂ axis	150/120
	Z ₁ /Z ₂ 轴 Z ₁ /Z ₂ axis	330/330
进给 Feed screw	X ₁ / X ₂ 向滚珠丝杆 X ₁ / X ₂ axis ball-screw	3210-C3
	Z ₁ / Z ₂ 向滚珠丝杆 Z ₁ / Z ₂ axis ball-screw	3210-C3
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	362
套筒式 主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Taper of hole	MT6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5
可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck		标准8寸

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-34ST
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 450
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 220
	最大加工盘类直径 Max. Turing diameter	φ 160
	最大加工轴类直径 Max. Turing diameter	φ 160
	最大车削加工长度 Max. Processing length	200
	最大铣削加工长度 Max. Processing length	200
极限行程 Max. X/Z axis travel	X ₁ / X ₂ 轴 X ₁ /X ₂ axis	150/120
	Z ₁ /Z ₂ 轴 Z ₁ /Z ₂ axis	330/330
进给 Feed screw	X ₁ / X ₂ 向滚珠丝杆 X ₁ / X ₂ axis ball-screw	3210-C3
	Z ₁ / Z ₂ 向滚珠丝杆 Z ₁ / Z ₂ axis ball-screw	3210-C3
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	362
永磁同步 电主轴单元 PMSM electro spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	上主轴: 5000 above 5000 下主轴: 5000 below 5000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	上主轴: φ56 above φ56 下主轴: φ56 below φ56
	轴端型式 Spindle nose size	上主轴: A2-5 above a2-5 下主轴: A2-5 below a2-5
	电主轴额定功率(kW) Rated power	上主轴: 11 above 11 下主轴: 11 below 11
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	上主轴: 6寸 above 6inch 下主轴: 6寸 below 6inch

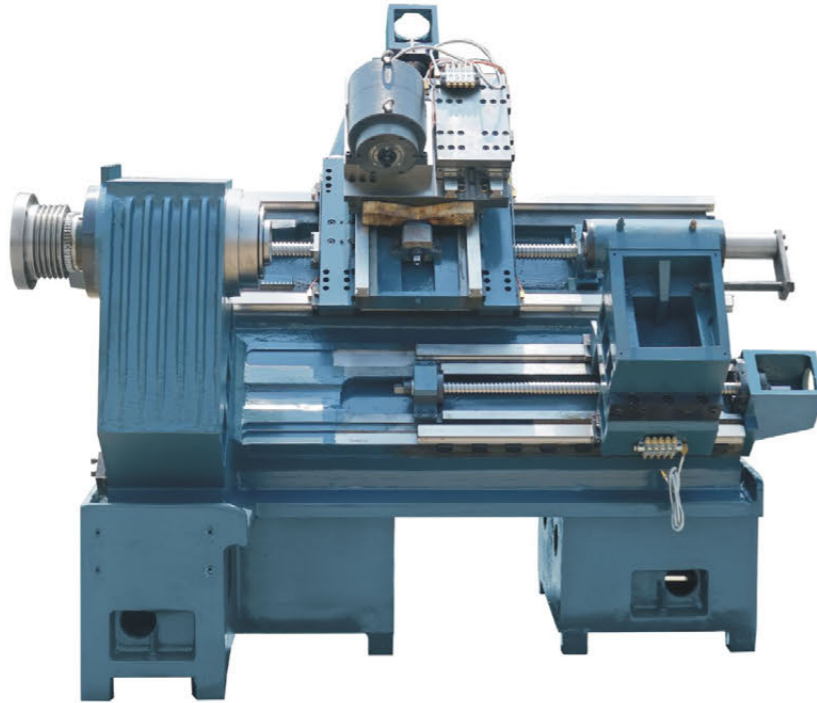
★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-40LP

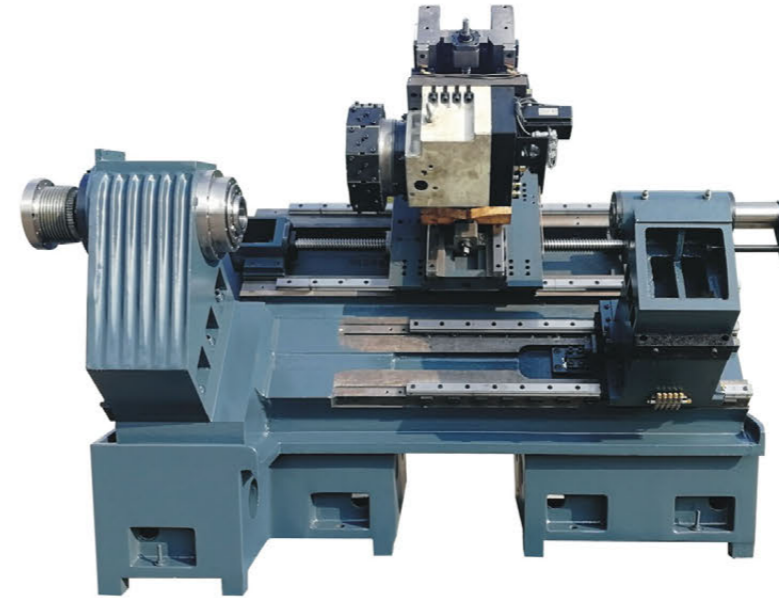
45°直线电机驱动活塞车床光机 45° NC Lathe Frame

GP-50YC

45°单主轴单刀塔单Y轴车削中心光机 45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-40LP
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 450
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 220
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 400
	最大加工长度 Max. Processing length	400
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	230
	Y轴 Y axis	180
	Z轴 Z axis	530
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 10
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
套筒式 主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Bore taper	1:20
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	7.5
可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	8寸 inch 或52筒夹	
液压尾座单元 (可选线轨全液压尾座) Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

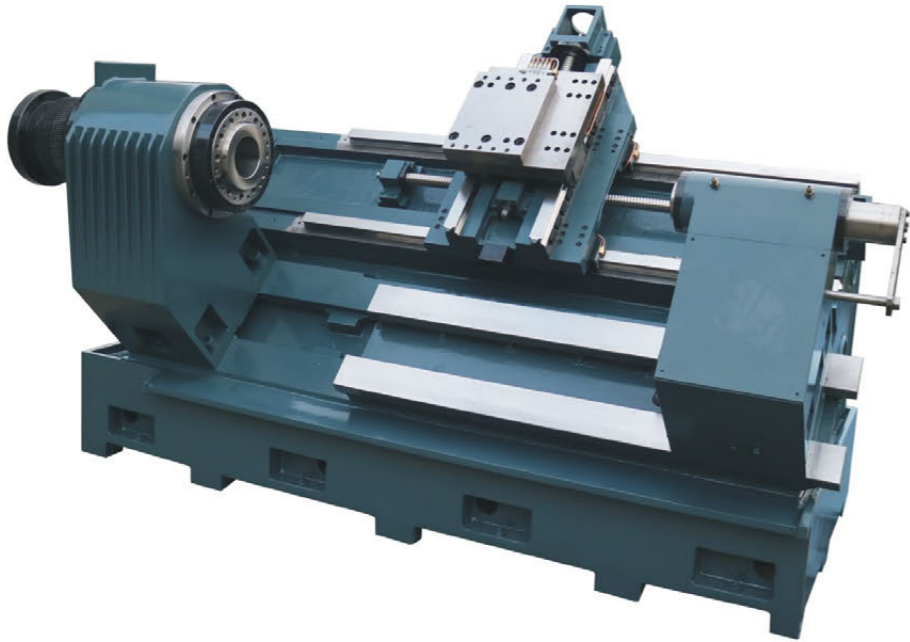
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-50YC
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 300
	最大加工轴类直径 Max. Turning diameter	φ 300
	最大加工盘类直径 Max. Turning diameter	φ 350
极限行程 Max. X/Z axis travel	最大加工长度 Max. Processing length	650
	X轴 X axis	300
	Y轴 Y axis	±50
	Z轴 Z axis	850
	R轴(尾座) Z axis	550(选配)
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 15
	Y向滚珠丝杆 Y axis ball-screw	3210-C3
	推荐Y轴电机扭矩(N·m)Recommend the Y axis motor torque	≥ 10
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 15
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
套筒式 主轴单元 Spindle	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
	内孔锥度 Bore taper	MT6
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	8寸 inch
液压 尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 90
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT5

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-800

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

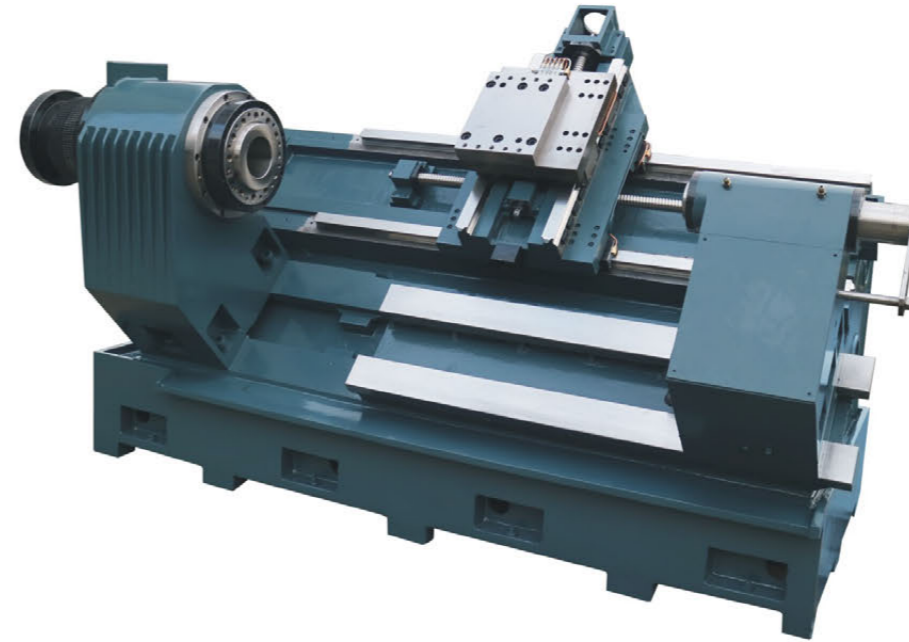
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-800
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 800
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 360
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 700
	最大加工长度 Max. Processing length	800
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	350
	Z轴 Z axis	1100
	R轴(尾座)最大移动距离 Max. Tailstock travel	950
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	4010-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 15
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15
	R向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	/
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	466
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	1500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 105标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-11
	内孔锥度 Bore taper	1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	22
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	15寸inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 90
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT5

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-630

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

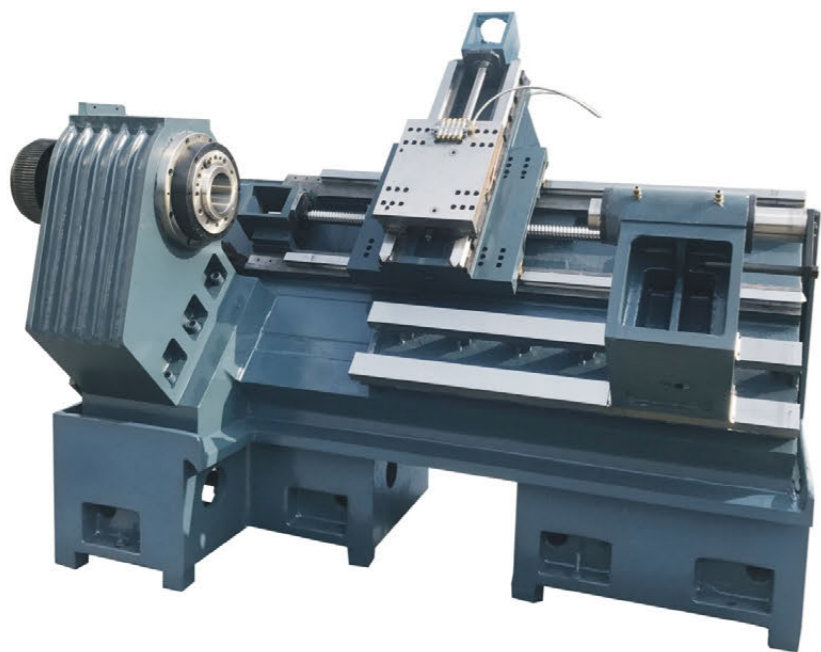
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-630
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 630
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 300
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 600
	最大加工长度 Max. Processing length	1000
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	350
	Z轴 Z axis	1100
	R轴(尾座)最大移动距离 Max. Tailstock travel	950
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	4010-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 15
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15
	R向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	/
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	466
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 93标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-8
	内孔锥度 Bore taper	1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	15
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	12寸inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 90
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT5

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-550

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

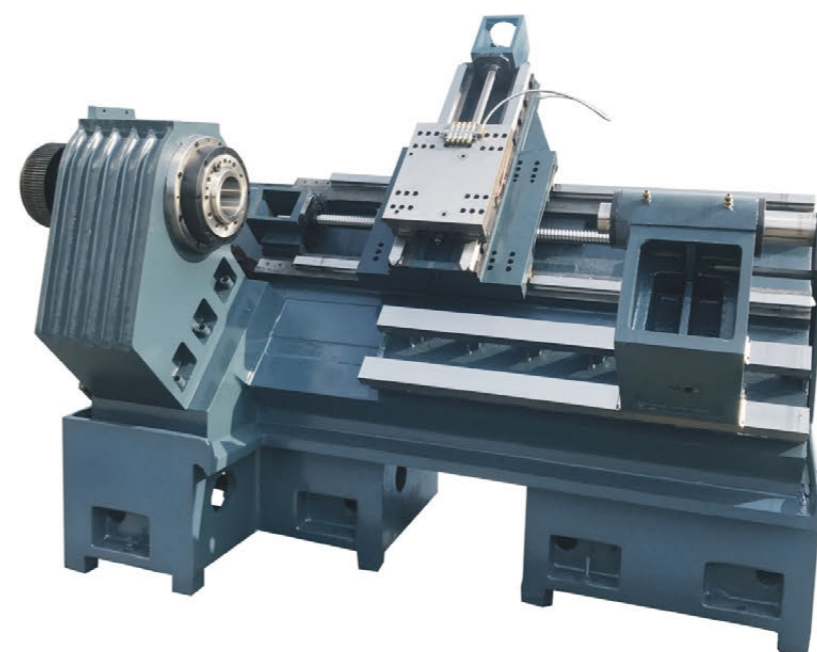
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-550
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 280
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 550
	最大加工长度 Max. Processing length	700
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	320
	Z轴 Z axis	850
	R轴(尾座)最大移动距离 Max. Tailstock travel	750
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	> 10
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	> 10
	R向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	/
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 93标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-8
	内孔锥度 Bore taper	1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	15
	可选液压卡盘 hydraulic chuck	10寸inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 90
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT5

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-500

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

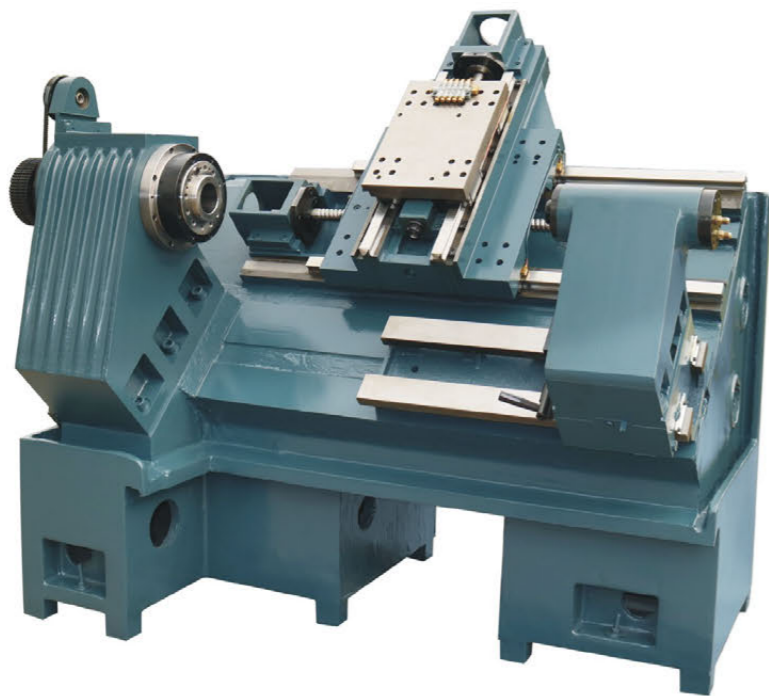
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 550	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 250	
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 500	
	最大加工长度 Max. Processing length	750	
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	280	
	Z轴 Z axis	850	
	R轴(尾座)最大移动距离 Max. Tailstock travel	750	
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	> 10	
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	> 10	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 62标配	φ 79选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6	A2-6
	内孔锥度 Bore taper	1:20	1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5	11
	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	8寸 inch	10寸 inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 90	
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120	
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT5	

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-360 GP-400

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

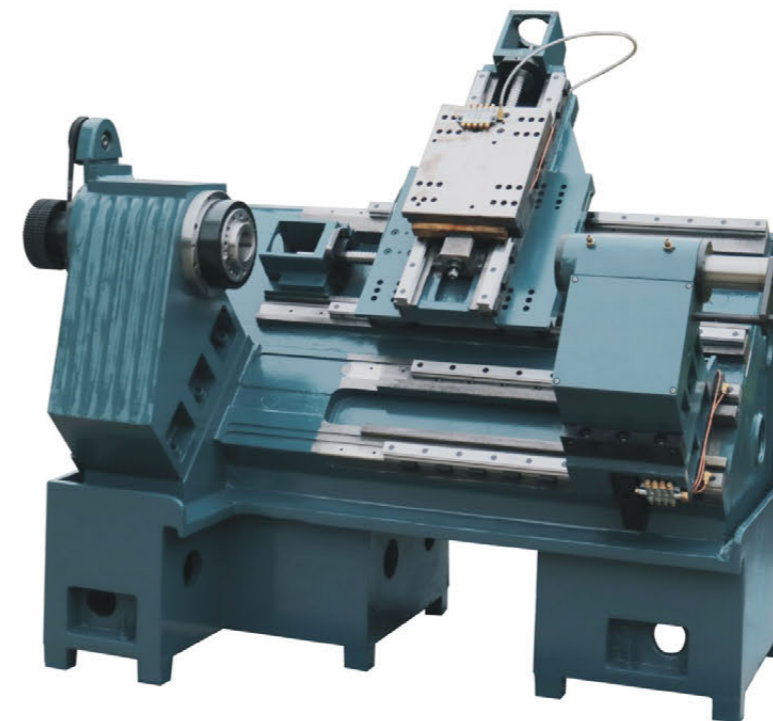
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-360	GP-400	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 420	φ 450	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 160	φ 220	
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 360	φ 400	
	最大加工长度 Max. Processing length	500	450	400
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	250		
	Z轴 Z axis	530		
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3		
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 10		
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3		
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 10		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45°		
	导轨跨度 Linear guide's span	400		
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56标配	φ 62标配	φ 79选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6	A2-6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	5.5	7.5	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck	10寸 10 inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72		
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100		
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4		

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-360 GP-400

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

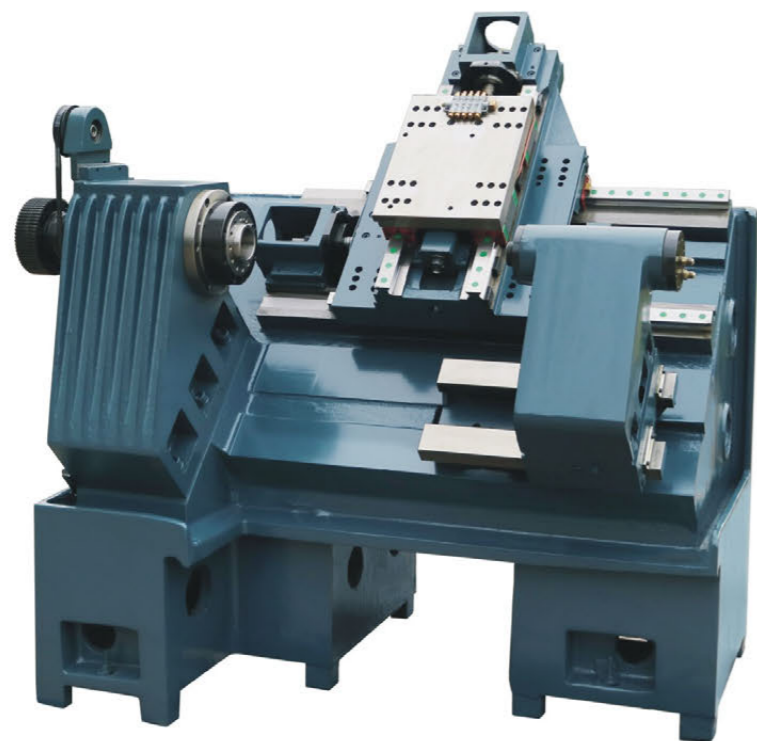
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-360	GP-400	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 420	φ 450	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 160	φ 220	
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 360	φ 400	
	最大加工长度 Max. Processing length	500	450	400
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	250		
	Z轴 Z axis	530		
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3		
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 10		
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3		
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 10		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身		
	导轨跨度 Linear guide's span	400		
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56标配	φ 62标配	φ 79选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6	A2-6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	5.5	7.5	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck	10寸 10 inch
线轨全液压 尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72		
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100		
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4		

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-340

45° 整体斜床身数控车床(线轨、装刀塔)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

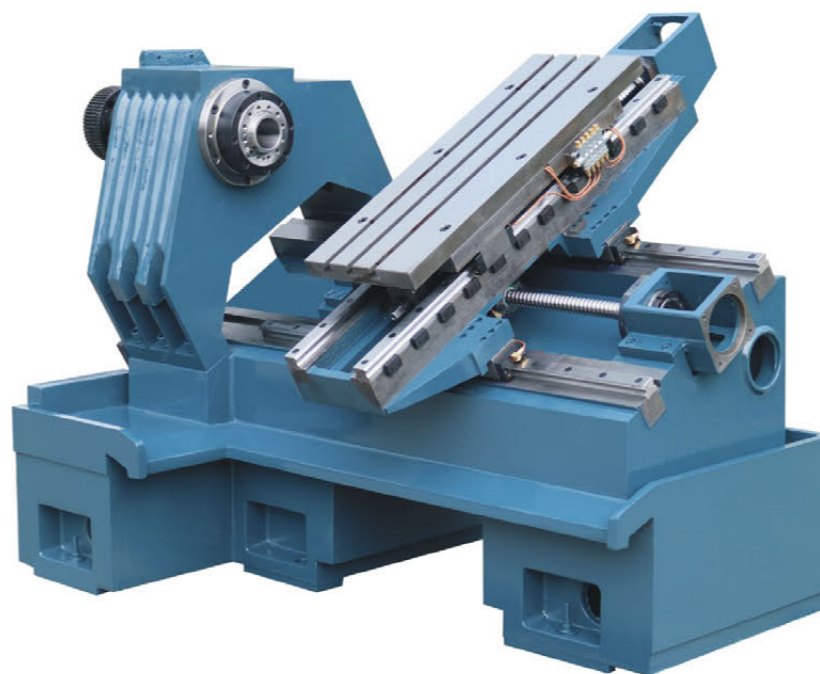
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-340		
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 380	φ 420	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 130	φ 160	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 340	φ 340	
	最大加工长度 Max. Processing length	280	250	200
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	180		
	Z轴 Z axis	330		
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3		
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 7.5		
	Z向滚珠丝杆Z axis ball-screw	3210-C3		
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10		
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身		
	导轨跨度 Linear guide's span	362		
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 46标配	φ 56选配	φ 62选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-4	A2-5	A2-6
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	5.5	5.5	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	5寸或36筒夹 5inch or φ36 collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 72		
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100		
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4		

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

FC-51

30°线轨“车铣磨战斗机”光机
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

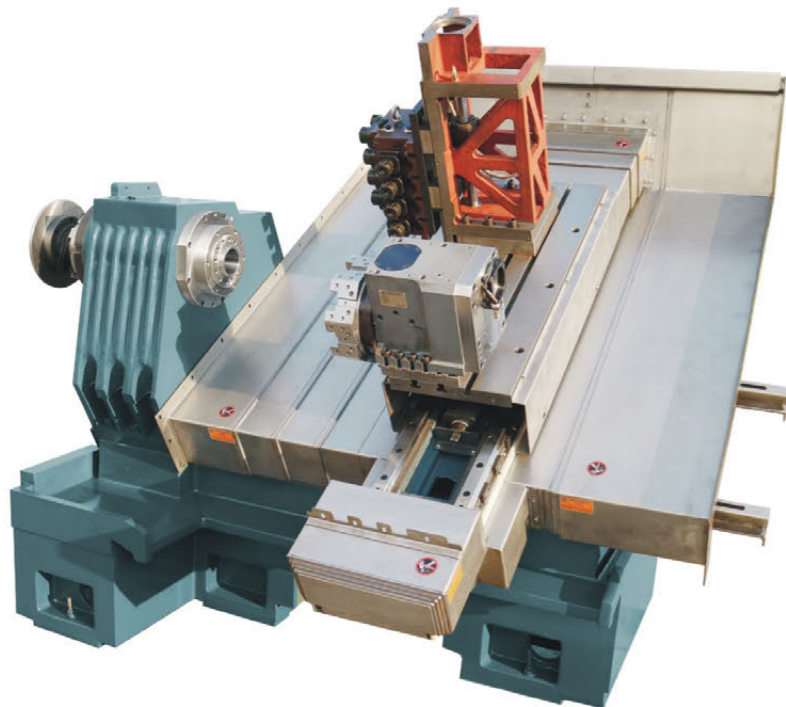
单位: mm

项目 Item	规格 Size	FC-51		
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 510		
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 180		
	最大加工盘类直径 Max. Turing diameter	φ 400		
	最大径向铣削长度 Max. milling length	/	/	/
极限行程 Max. X/Z axis travel	最大车削长度 Max. Processing length	装排刀Gank :480 装刀塔Turret:380	装排刀Gank :450 装刀塔Turret:350	装排刀Gank :420 装刀塔Turret:320
	X轴 X axis	1100		
进给 Feed screw	Z轴 Z axis	550		
	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3		
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 10		
床身 Bed	Z向滚珠丝杆Z axis ball-screw	3210-C3		
	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10		
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	30° 整体铸件床身		
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	450		
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56客户提供	φ 62客户提供	φ 79客户提供
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6	A2-6
	内孔锥度 Taper of hole	MT6	MT6	MT6
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	5.5	7.5	7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck	10寸 10inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

FC-51Y

30° 线轨“车铣磨复合”光机
30° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、瑞典SKF/REXROTH导轨
SWEDEN SKF/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

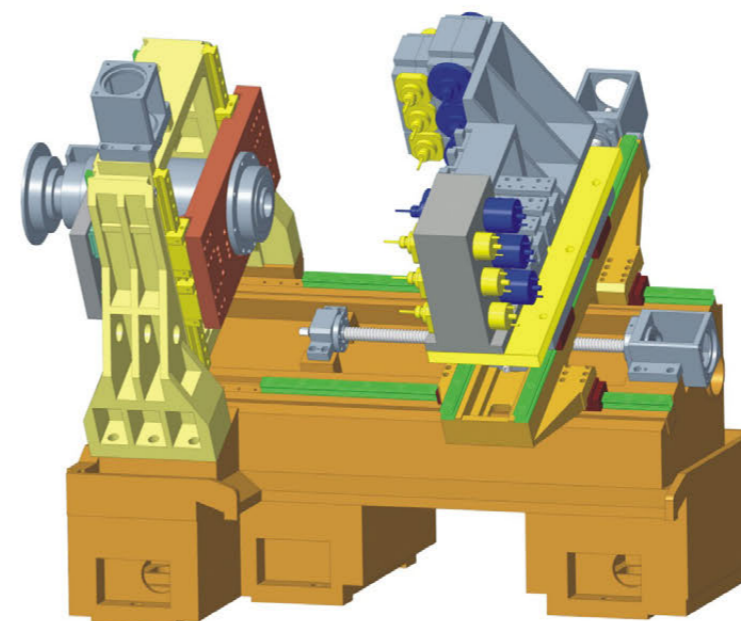
单位: mm

项目 Item	规格 Size	FC-51Y		
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 510		
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 180		
	最大加工盘类直径 Max. Turing diameter	φ 400		
	最大径向铣削长度 Max. milling legth	330	300	270
	最大车削长度 Max. Processing length	装排刀Gank :480 装刀塔Turret:380	装排刀Gank :450 装刀塔Turret:350	装排刀Gank :420 装刀塔Turret:320
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	1100		
	Z轴 Z axis	550		
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3		
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 10		
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3210-C3		
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10		
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	30° 整体铸件床身		
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	450		
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56客户提供	φ 62客户提供	φ 79客户提供
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6	A2-6
	内孔锥度 Taper of hole	MT6	MT6	MT6
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	5.5	7.5	7.5
内循环电主轴 PMSM electro spindle	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck	10寸 10inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

FC-51YD

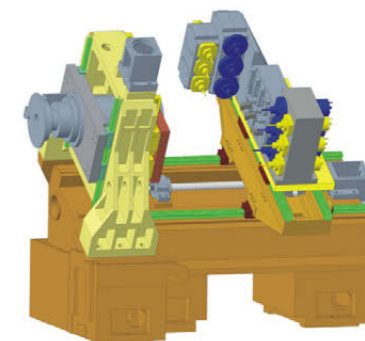
30° 线轨“车雕复合”光机
30° NC Lathe Frame



高品专利产品，不得仿造

专利号: 201921108551.4
201921248992.4

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、内循环套筒式电主轴单元
PMSM electro spindle
 - 2、瑞典SKF导轨 / 德国REXROTH
SWEDEN SKF LINEAR GUIDE / GERMANY REXROTH
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING



单位: mm

项目 Item	规格 Size	FC-51YD	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 630	
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 360	
	最大加工盘类直径 Max. Turing diameter	φ 510	
	最大径向铣削长度 Max milling legth	330	300
	最大车削长度 Max. Processing length	装排刀Gank :480 装刀塔Turret:380	装排刀Gank :450 装刀塔Turret:350
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	1060	
	Y轴 Y axis	300	
	Z轴 Z axis	530	
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 10	
	Y向滚珠丝杆 Y axis ball-screw	3210-C3	
	推荐Y轴电机扭矩(N·m)Recommend the Y axis motor torque	≥ 10	
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3210-C3	
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10	
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	30° 整体铸件床身	
内循环电主轴 PMSM electro spindle	导轨跨度 Linear guide's span	450	
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	5000	4000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56	φ 66
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6
	内孔锥度 Taper of hole	MT6	1:20
	电主轴额定功率(kW) Rated power	11	15
内循环电主轴 PMSM electro spindle	可选液压卡盘或筒夹 hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46 collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52 collet chuck

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-36P GP-40P

45° 整体斜床身数控车床
(可装排刀、刀塔和动力头)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/瑞典SKF导轨
GERMANY INA/SWEDEN SKF LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

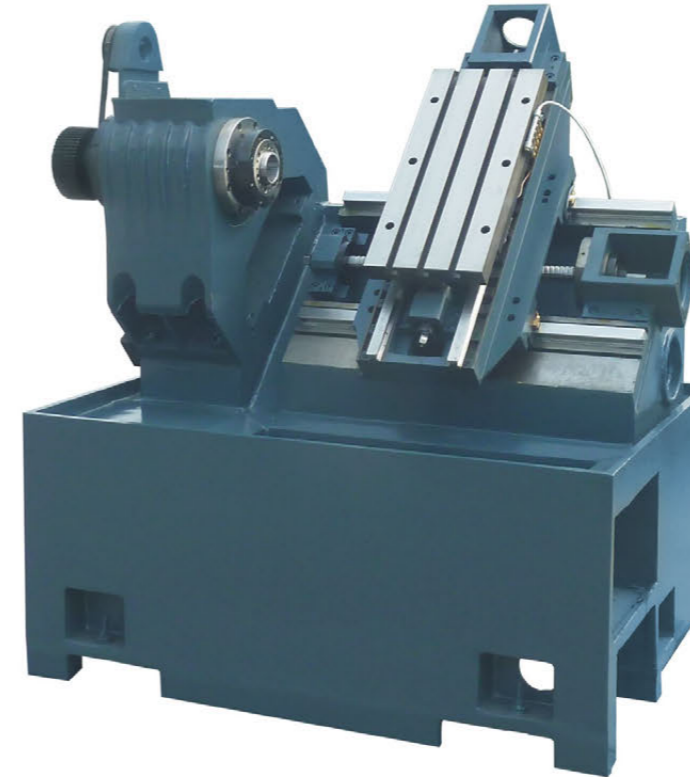
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-36P	GP-40P
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 420	φ 450
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 130	φ 180
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 360	φ 400
	最大加工长度 Max. Processing length	装排刀Gang: 370 装刀塔Turret: 270	装排刀Gang: 350 装刀塔Turret: 250
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	470	
	Z轴 Z axis	400	
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 7.5	
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3210-C3	
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 10	
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	440	
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500	4500 3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 56标配	φ 61标配 φ 79选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-5	A2-6 A2-6
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	5.5	7.5 7.5
可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	6寸或46筒夹 6inch or φ46collet chuck	8寸或52筒夹 8inch or φ52collet chuck	10寸 10 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-32P

45° 整体斜床身数控车床
(可装排刀、刀塔和动力头)
45° NC Lathe Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国REXROTH/瑞典SKF导轨
GERMANY REXROTH/SWEDEN SKF LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

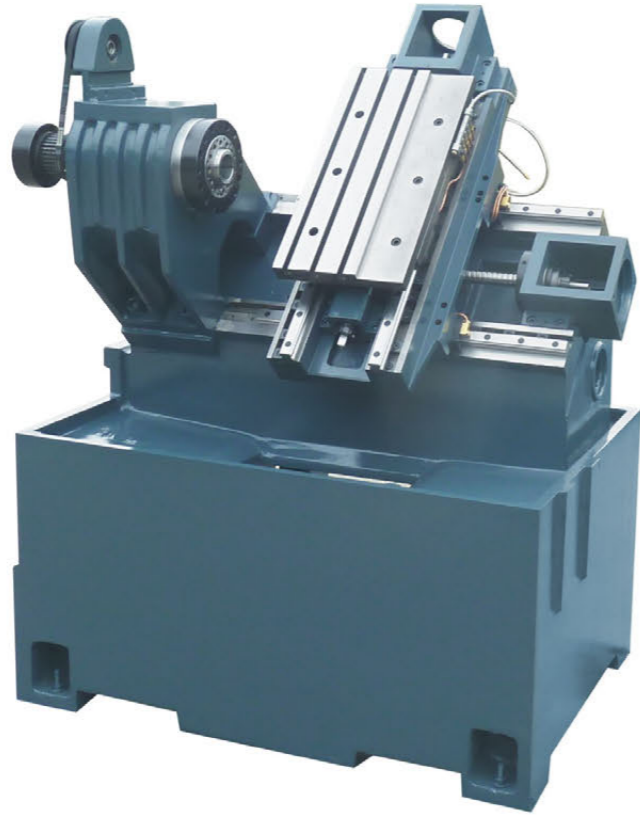
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-32P
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 360
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	装排刀时 Gang: φ 110 装刀塔时 Turret: φ 130
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 320
	最大加工长度 Max. Processing length	装排刀Gang: 300 装刀塔Turret: 220
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	380
	Z轴 Z axis	330
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	2510-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	≥ 7.5
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3210-C3
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	≥ 7.5
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	362
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 46标配 φ 56选配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-4 A2-5
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	3.7或5.5 5.5
可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	5寸或36筒夹 5 inch or φ36 collet chuck	6寸或46筒夹 6 inch or φ46 collet chuck

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-28P

45° 整体斜床身数控车床
(可装排刀、刀塔和动力头)
45° NC Lathe Frame



主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、瑞典SKF导轨
SWEDEN SKF LINEAR GUIDE
- 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
- 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

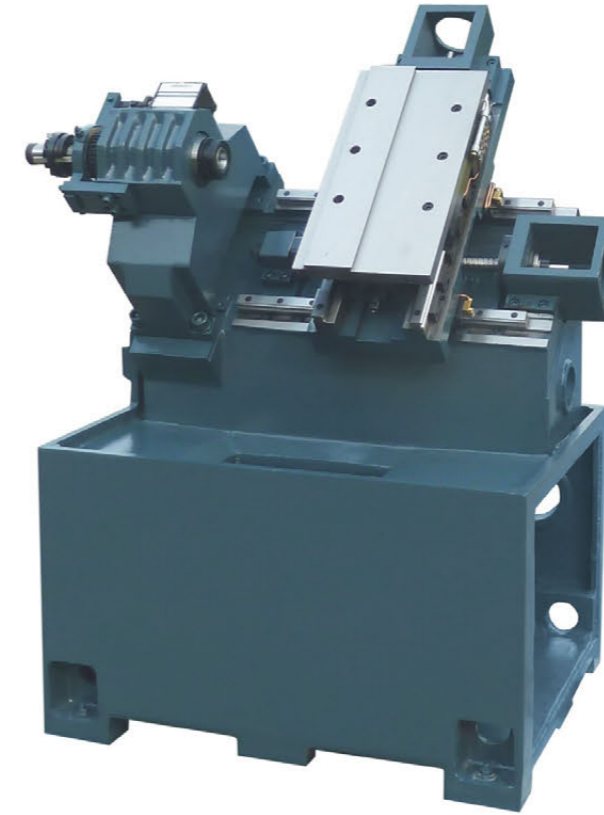
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-28P
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 320
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia over carriage	装排刀时 Gang: φ 90
		装刀塔时 Turret: φ 100
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 280
最大加工长度 Max. Processing length	装排刀时 Gang: 200	
	装刀塔时 Turret: 120	
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	320
	Z轴 Z axis	250
进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	2510-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	> 6
	Z向滚珠丝杆Z axis ball-screw	2510-C3
床身 Bed	推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque	> 6
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	320
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 36
	轴端型式 Spindle nose size	A2-4
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	3.7
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	5寸或25筒夹 5 inch or φ 25 collet chuck

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-22P

45° 整体斜床身数控车床
(可装排刀、刀塔和动力头)
45° NC Lathe Frame



主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、瑞典SKF导轨
SWEDEN SKF LINEAR GUIDE
- 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
- 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

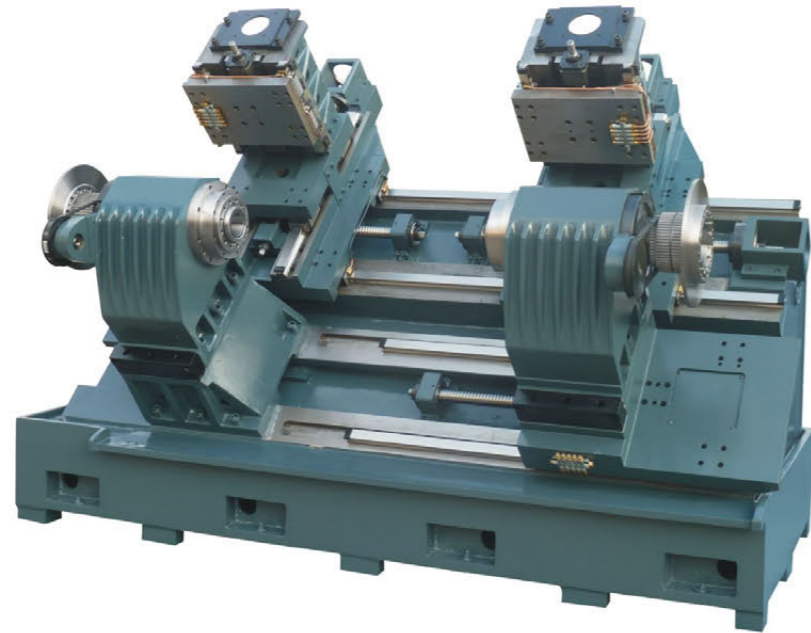
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-22P
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 300
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia over carriage	装排刀时 Gang: φ 90
		最大加工直径 Max. Turing diameter
	最大加工长度 Max. Processing length	装排刀时 Gang: 200
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	250
	推荐X轴电机扭矩(N·m)Recommend the X axis motor torque	> 4
	Z轴 Z axis	250
推荐Z轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z axis motor torque		> 4
	进给 Feed screw	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw
床身 Bed	Z向滚珠丝杆Z axis ball-screw	2510-C3
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	290
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 28
	轴端型式 Spindle nose size	/
	推荐主轴电机功率(kW)Recommend the spindle motor power	2.2
可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck		20筒夹 φ 20collet chuck

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-630STYY

45° 车削中心(双主轴双刀塔 双Y轴)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

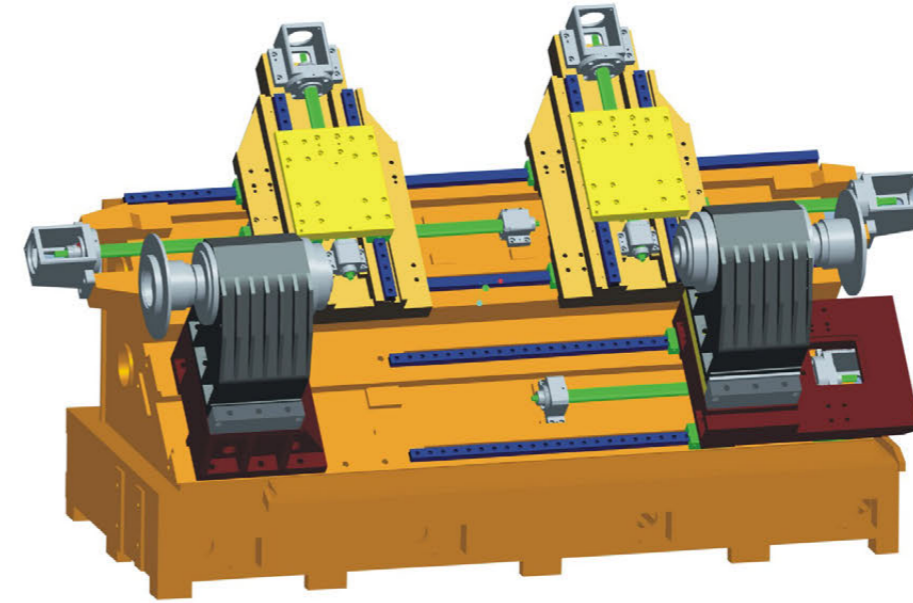
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-630STYY	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 780	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 300(X、Y轴与动力刀塔整体防护时)	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 450	φ 450
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	850	666
	最大加工长度 Max. Processing length	850	650
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X1/X2 axis	290/290	
	Y1/Y2轴 Y1/Y2 axis	120/120	
	Z1/Z2轴 Z1/Z2 axis	1000/580	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	1000	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	9 Axis (X1+X2+Y1+Y2+Z1+Z2+Z3+C1+C2)	
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 15	
	Y1/Y2向滚珠丝杆 Y1/Y2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Y1/Y2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 10	
	Z1/ Z2向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	427	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. Spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500, back spindle: 4500	正主轴: 3000, 副主轴: 3000 main spindle: 3000, back spindle: 3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 62, 副主轴: φ 62 main spindle: φ 62, back spindle: φ 62	正主轴: φ 88, 副主轴: φ 88 main spindle: φ 88, back spindle: φ 88
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6, back spindle: A2-6	正主轴A2-8选配, 副主轴A2-8选配 main spindle: A2-8, back spindle: A2-8
	内孔锥度 Bore taper	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20, back spindle: 1:20	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20, back spindle: 1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5, back spindle: 7.5	正主轴: 11, 副主轴: 11 main spindle: 11, back spindle: 11
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch, back spindle: 8 inch	正主轴: 10寸, 副主轴: 10寸 main spindle: 10 inch, back spindle: 10 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-630ST

45° 车削中心(双主轴双刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

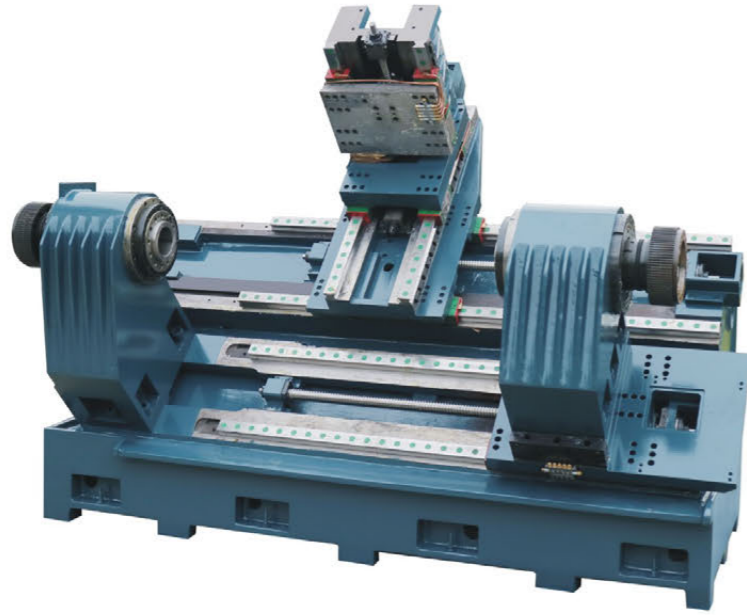
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-630ST	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 780	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 300(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 450	φ 450
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	850	666
	最大加工长度 Max. Processing length	850	650
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X1/X2 axis	290/290	
	Y1/Y2轴 Y1/Y2 axis	/	
	Z1/Z2轴 Z1/Z2 axis	1000/580	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	1000	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	7 Axis (X1+X2+Z1+Z2+Z3+C1+C2)	
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 15	
	Y1/Y2向滚珠丝杆 Y1/Y2 axis ball-screw	/	
	推荐Y1/Y2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	/	
	Z1/ Z2向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	427	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. Spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500, back spindle: 4500	正主轴: 3000, 副主轴: 3000 main spindle: 3000, back spindle: 3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 62, 副主轴: φ 62 main spindle: φ 62, back spindle: φ 62	正主轴: φ 88, 副主轴: φ 88 main spindle: φ 88, back spindle: φ 88
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6, back spindle: A2-6	正主轴A2-8选配, 副主轴A2-8选配 main spindle: A2-8, back spindle: A2-8
	内孔锥度 Bore taper	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20, back spindle: 1:20	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20, back spindle: 1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5, back spindle: 7.5	正主轴: 11, 副主轴: 11 main spindle: 11, back spindle: 11
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch, back spindle: 8 inch	正主轴: 10寸, 副主轴: 10寸 main spindle: 10 inch, back spindle: 10 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-630SY

45° 车削中心(双主轴单刀塔单Y轴)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

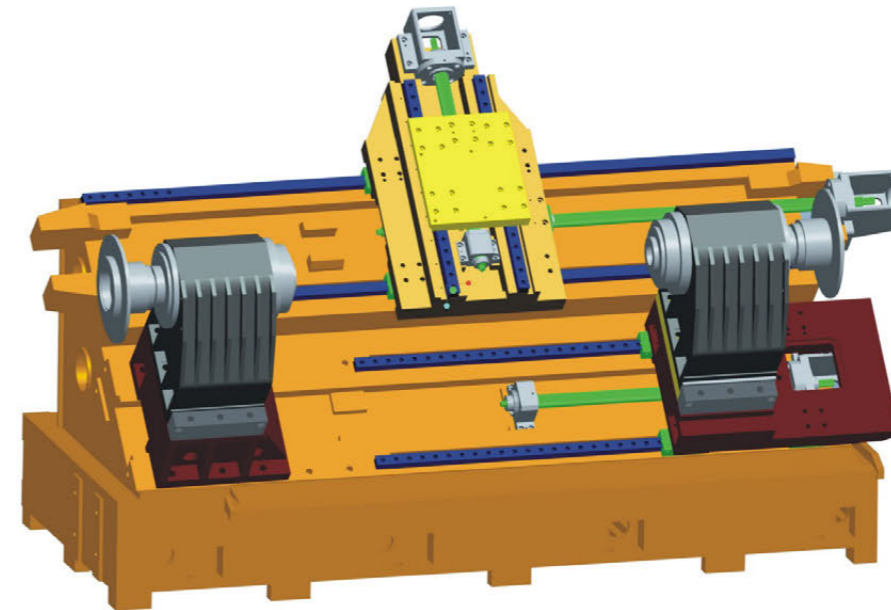
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-630SY	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 780	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 300(X、Y轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia.over carriage	φ 450	φ 450
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	850	666
	最大加工长度 Max.Processing length	850	650
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2轴 X2 axis	290	
	Y2轴 Y2 axis	120	
	Z2轴 Z2 axis	1000	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	1000	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	6 Axis(X2+Y2+Z2+Z3+C1+C2)	
	X2向滚珠丝杆 X2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐X2轴电机扭矩(N·m)Recommend the X2 axis motor torque	≥ 15	
	Y2向滚珠丝杆 Y2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Y2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Y2 axis motor torque	≥ 10	
	Z2向滚珠丝杆 Z2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z2 axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m)Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	427	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle:4500 back spindle:4500	正主轴: 3000, 副主轴: 3000 main spindle:3000 back spindle:3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ62, 副主轴: φ62 main spindle: φ62 back spindle: φ62	正主轴: φ88, 副主轴: φ88 main spindle: φ88 back spindle: φ88
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	正主轴A2-8选配, 副主轴A2-8选配 main spindle: A2-8 back spindle: A2-8
	内孔锥度 Bore taper	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20 back spindle: 1:20	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20 back spindle: 1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5	正主轴: 11, 副主轴: 11 main spindle: 11 back spindle: 11
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch	正主轴: 10寸, 副主轴: 10寸 main spindle: 10 inch back spindle: 10 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-630S

45° 车削中心(双主轴单刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

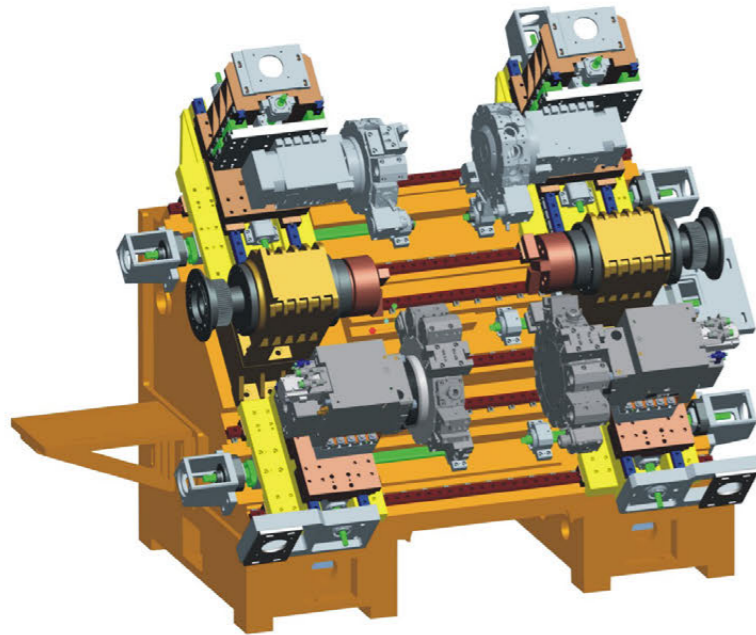
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-630S	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 780	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 300(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia.over carriage	φ 450	φ 450
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	850	666
	最大加工长度 Max.Processing length	850	650
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2轴 X2 axis	290	
	Y2轴 Y2 axis	/	
	Z2轴 Z2 axis	1000	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	1000	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	5 Axis(X+Z+Z3+C1+C2)	
	X2向滚珠丝杆 X2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐X2轴电机扭矩(N·m)Recommend the X2 axis motor torque	≥ 15	
	Y2向滚珠丝杆 Y2 axis ball-screw	/	
	推荐Y2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Y2 axis motor torque	/	
	Z2向滚珠丝杆 Z2 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z2轴电机扭矩(N·m)Recommend the Z2 axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m)Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	427	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle:4500 back spindle:4500	正主轴: 3000, 副主轴: 3000 main spindle:3000 back spindle:3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ62, 副主轴: φ62 main spindle: φ62 back spindle: φ62	正主轴: φ88, 副主轴: φ88 main spindle: φ88 back spindle: φ88
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	正主轴A2-8选配, 副主轴A2-8选配 main spindle: A2-8 back spindle: A2-8
	内孔锥度 Bore taper	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20 back spindle: 1:20	正主轴: 1:20, 副主轴: 1:20 main spindle: 1:20 back spindle: 1:20
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5	正主轴: 11, 副主轴: 11 main spindle: 11 back spindle: 11
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch	正主轴: 10寸, 副主轴: 10寸 main spindle: 10 inch back spindle: 10 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STYY

45° 车削中心(双主轴四刀塔双Y轴)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

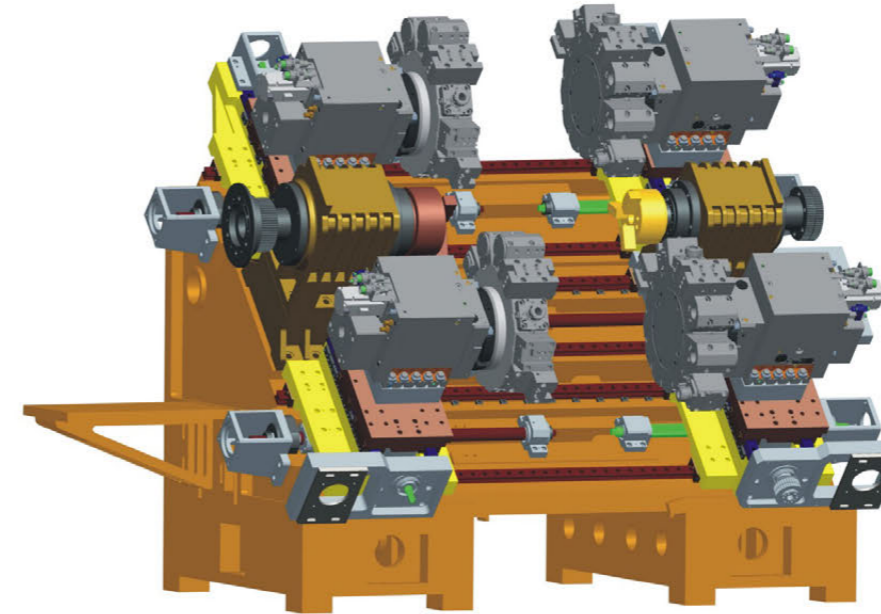
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STYY	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 380	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X、Y轴与动力刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	560	580
	最大加工长度 Max. Processing length	300	300
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2/X3/X4轴 X1/X2/X3/X4 axis	230/230/160/160	
	Y1/Y2轴 Y1/Y2 axis	120/120	
	Z1/Z2/Z3/Z4轴 Z1/Z2/Z3/Z4 axis	570/350/570/350	
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	570	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	13Axis(X1+X2+X3+X4+Y1+Y2+Z1+Z2+Z3+Z4+Z5+C1+C2)	
	X1/X2/X3/X4向滚珠丝杆 X1/X2/X3/X4 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X1/X2/X3/X4轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X2/X3/X4 axis motor torque	≥ 10	
	Y1/Y2向滚珠丝杆 Y1/Y2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Y1/Y2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Y1/Y2 axis motor torque	≥ 10	
	Z1/Z2/Z3/Z4向滚珠丝杆 Z1/Z2/Z3/Z4 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z1/Z2/Z3/Z4轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z1/Z2/Z3/Z4 axis motor torque	≥ 15	
	Z5向滚珠丝杆 Z5 axis ball-screw	4010-C3	
推荐Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z5 axis motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main: 4500 back: 4500	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main: 4500 back: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61, 副主轴: φ 61 main: φ 61 back: φ 61	正主轴: φ 61, 副主轴: φ 56 main: φ 61 back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main: A2-6 back: A2-6	正主轴A2-6选配, 副主轴A2-5选配 main: A2-6 back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main: 7.5 back: 7.5	正主轴: 7.5, 副主轴: 5.5 main: 7.5 back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main: 8 inch back: 8 inch	正主轴: 8寸, 副主轴: 6寸 main: 8 inch back: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STT

45° 车削中心(双主轴四刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

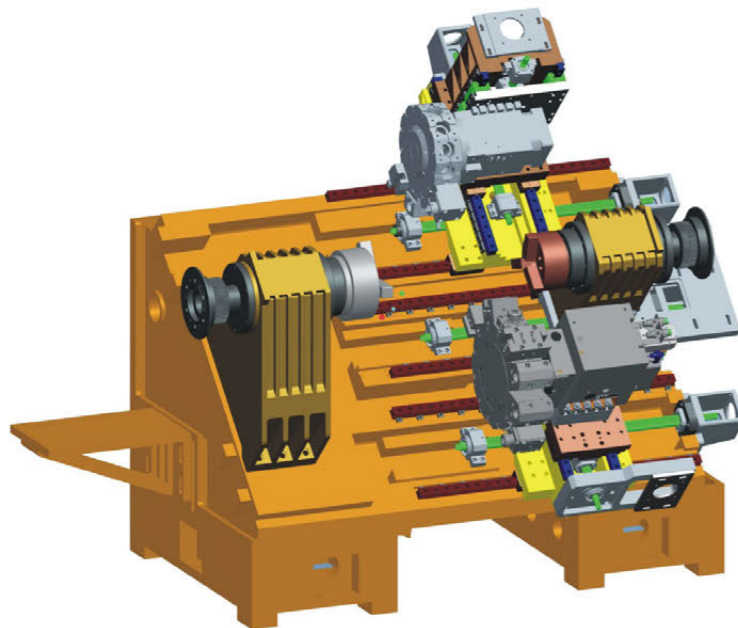
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STT	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 400	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	580	600
	最大加工长度 Max. Processing length	500	500
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2/X3/X4轴 X1/X2/X3/X4 axis	230/230/160/160	
	Z1/Z2/Z3/Z4轴 Z1/Z2/Z3/Z4 axis	570/350/570/350	
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	570	
	控制轴数 Control axis	11Axis(X1+X2+X3+X4+Z1+Z2+Z3+Z4+Z5+C1+C2)	
进给 Feed screw	X1/X2/X3/X4向滚珠丝杆 X1/X2/X3/X4 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X1/X2/X3/X4轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X2/X3/X4 axis motor torque	≥ 10	
	Z1/Z2/Z3/Z4向滚珠丝杆 Z1/Z2/Z3/Z4 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z1/Z2/Z3/Z4轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z1/Z2/Z3/Z4 axis motor torque	≥ 15	
	Z5向滚珠丝杆 Z5 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z5 axis motor torque	≥ 15	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61, 副主轴: φ 61 main spindle: φ 61 back spindle: φ 61	正主轴: φ 61, 副主轴: φ 56 main spindle: φ 61 back spindle: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	正主轴A2-6选配, 副主轴A2-5选配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch	正主轴: 8寸, 副主轴: 6寸 main spindle: 8 inch back spindle: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STY

45° 车削中心(双主轴双刀塔单Y轴)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车配件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国 **INA/REXROTH** 导轨 GERMANY **INA/REXROTH** LINEAR GUIDE
 - 3、台湾 **PMI/HIWIN** 丝杆 TAIWAN **PMI/HIWIN** SCREW
 - 4、德国 **FAG** 丝杆轴承 GERMANY **FAG** SCREW BEARING

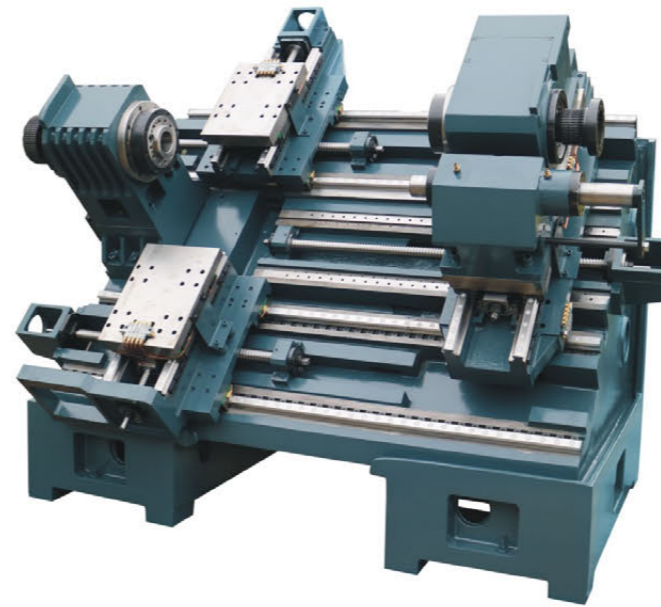
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STY	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 380	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X、Y轴与动力刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	560	580
	最大加工长度 Max. Processing length	540	560
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2/X4轴 X2/X4 axis	230/160	
	Y2轴 Y2 axis	120	
	Z2/Z4轴 Z2/Z4 axis	570/570	
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	570	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	8Axis(X2+X4+Y2+Z2+Z4+Z5+C1+C2)	
	X2/X4向滚珠丝杆 X2/X4 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X2/X4轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2/X4 axis motor torque	≥ 10	
	Y2向滚珠丝杆 Y2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Y2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Y2 axis motor torque	≥ 10	
	Z2/Z4向滚珠丝杆 Z2/Z4 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z2/Z4轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2/Z4 axis motor torque	≥ 15	
床身 Bed	Z5向滚珠丝杆 Z5 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z5 axis motor torque	≥ 15	
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	400	
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 3000, 副主轴: 4500 main spindle: 3000 back spindle: 4500	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ79, 副主轴: φ61 main spindle: φ79 back spindle: φ61	正主轴: φ61, 副主轴: φ61 main spindle: φ61 back spindle: φ61
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	正主轴A2-6选配, 副主轴A2-6选配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 11, 副主轴: 7.5 main spindle: 11 back spindle: 7.5	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 10寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 10 inch back spindle: 8 inch	正主轴: 8寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STR

45° 车削中心(双主轴双刀塔带尾座)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车配件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国 **INA/REXROTH** 导轨 GERMANY **INA/REXROTH** LINEAR GUIDE
 - 3、台湾 **PMI/HIWIN** 丝杆 TAIWAN **PMI/HIWIN** SCREW
 - 4、德国 **FAG** 丝杆轴承 GERMANY **FAG** SCREW BEARING

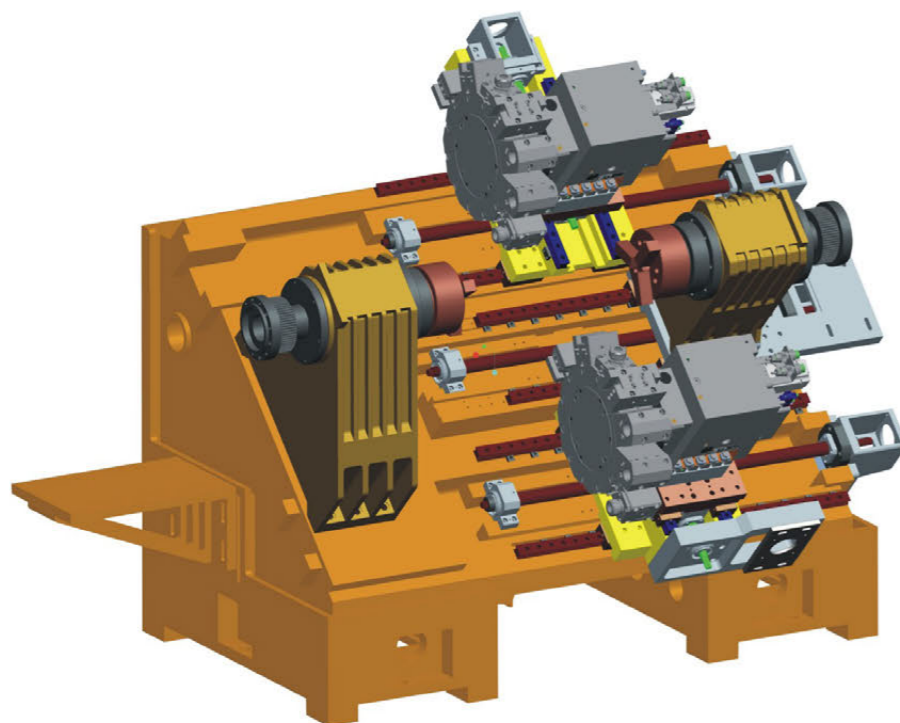
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STR	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 400	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	卡盘与顶尖间的最大距离 Max. length between chuck and tailstock center	780	780
	卡盘与专用夹具间的最大距离 Max. Length between Chuck and fixture	692	692
	最大加工长度 Max. Processing length	500	500
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X3/X5轴 X1/X3/X5 axis	230/160/350	
	Z1/Z3轴 Z1/Z3 axis	570/570	
进给 Feed screw	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	680	
	控制轴数 Control axis	8Axis(X1+X3+X5+Z1+Z3+Z5+C1+C2)	
	X1/X3向滚珠丝杆 X1/X3 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X1/X3轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X3 axis motor torque	≥ 10	
	X5向滚珠丝杆 X5 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐X5轴电机扭矩(N·m) Recommend the X5 axis motor torque	≥ 15	
床身 Bed	Z1/Z3/Z5向滚珠丝杆 Z1/Z3/Z5 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z1/Z3/Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z1/Z3/Z5 axis motor torque	≥ 15	
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	400	
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ61, 副主轴: φ61 main spindle: φ61 back spindle: φ61	正主轴: φ61, 副主轴: φ56 main spindle: φ61 back spindle: φ56
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	正主轴A2-6选配, 副主轴A2-5选配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5	正主轴: 7.5, 副主轴: 5.5 main spindle: 7.5 back spindle: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴/8寸, 副主轴/指定长度的夹具 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch	正主轴/8寸, 副主轴/指定长度的夹具 main spindle: 8 inch back spindle: 8 inch
液压尾座单元 Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 60	
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	200	
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4	

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500ST

45° 车削中心(双主轴双刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

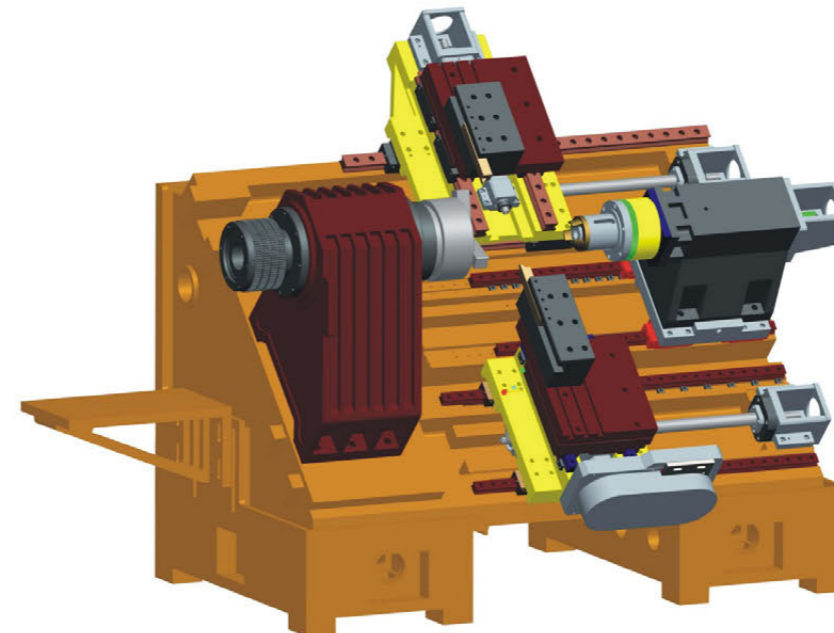
- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500ST	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680	
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 400	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	560	580
极限行程 Max. X/Z axis travel	最大加工长度 Max. Processing length	540	560
	X2/X4轴 X2/X4 axis	230/160	
	Z2/Z4轴 Z2/Z4 axis	570/570	
进给 Feed screw	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	570	
	控制轴数 Control axis	7Axis(X2+X4+Z2+Z4+Z5+C1+C2)	
	X2/X4向滚珠丝杆 X2/X4 axis ball-screw	3210-C3	
	推荐X2/X4轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2/X4 axis motor torque	≥ 10	
	Z2/Z4向滚珠丝杆 Z2/Z4 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z2/Z4轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2/Z4 axis motor torque	≥ 15	
床身 Bed	Z5向滚珠丝杆 Z5 axis ball-screw	4010-C3	
	推荐Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z5 axis motor torque	≥ 15	
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	400	
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 3000, 副主轴: 4500 main spindle: 3000 back spindle: 4500	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main spindle: 4500 back spindle: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ79, 副主轴: φ61 main spindle: φ79 back spindle: φ61	正主轴: φ61, 副主轴: φ61 main spindle: φ61 back spindle: φ61
	轴端型式 Spindle nose size	正主轴A2-6标配, 副主轴A2-6标配 main spindle: A2-6 back spindle: A2-6	
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正主轴: 11, 副主轴: 7.5 main spindle: 11 back spindle: 7.5	正主轴: 7.5, 副主轴: 7.5 main spindle: 7.5 back spindle: 7.5
可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正主轴: 10寸, 副主轴: 8寸 main spindle: 10 inch back spindle: 8 inch		

GP-500SP

45° 车削中心(单主轴双排刀光机/活塞专用光机)
45° Turning Center Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

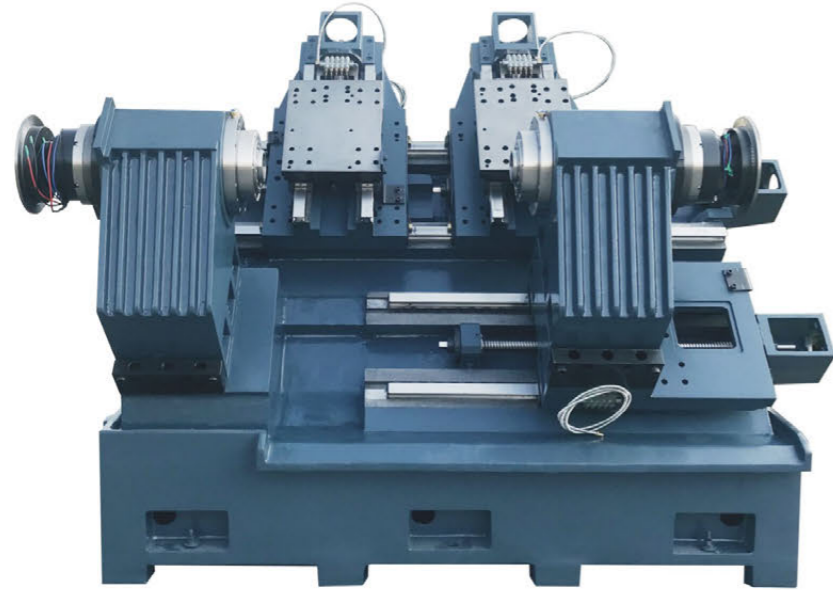
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500SP
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680
	滑板上的回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 250
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 500
	最大加工长度 Max. Processing length	350
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2/X4轴 X2/X4 axis	230/160
	Z2/Z4轴 Z2/Z4 axis	570/570
	R轴(伺服内套)	100
进给 Feed screw	Z5轴(油缸推动式主轴)	350
	控制轴数 Control axis	7Axis(X2+X4+Z2+Z4+Z5+C1+C2)
	X2/X4向滚珠丝杆 X2/X4 axis ball-screw	3210-C3
	推荐X2/X4轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2/X4 axis motor torque	≥ 10
	Z2/Z4向滚珠丝杆 Z2/Z4 axis ball-screw	4010-C3
	推荐Z2/Z4轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2/Z4 axis motor torque	≥ 15
床身 Bed	R向滚珠丝杆 ball-screw	3210-C3
	推荐R轴电机扭矩(N·m) Recommend the R axis motor torque	≥ 15
	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
主轴 Spindle	导轨跨度 Linear guide's span	400
	最高转速(rpm) Max. spindle speed	3000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 88标配
	轴端型式 Spindle nose size	A2-8
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	11
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	10寸inch
	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 100
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	100
顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4	

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-400ST

45° 车削中心(双电主轴双刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、永磁同步电主轴
PMSM electro spindle
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

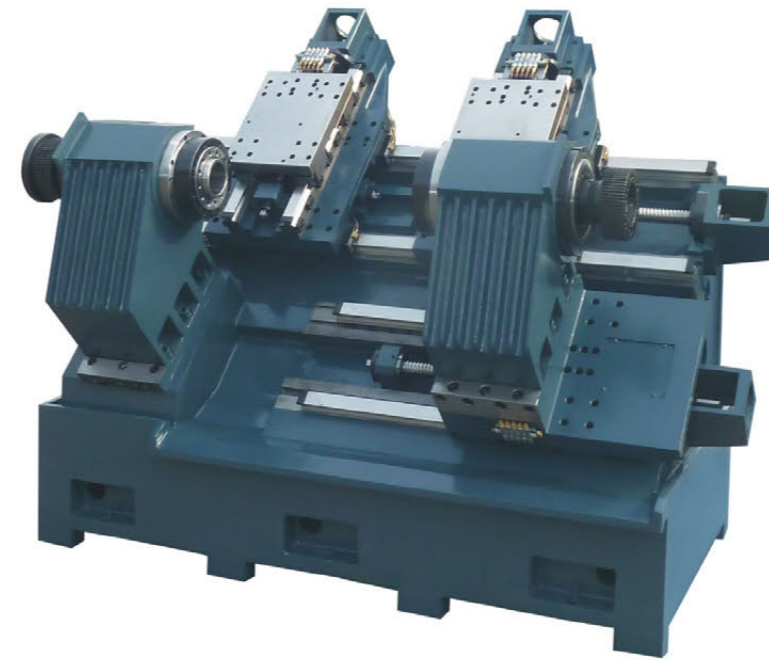
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-400ST(双电主轴A2-5/A2-5)
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 350
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	630
	最大加工长度 Max. Processing length	500
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X axis	230/230
	Z1/Z2轴 Z axis	400/530
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	530
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	7Axis(X1+X2+Z1+Z2+Z3+C1+C2)
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2 axis ball-screw	3208-C3
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X2 axis motor torque	> 10
	Z1/Z2向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	> 15
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	3208-C3
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
永磁同步电主轴 PMSM electro spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 5000 main: 5000 副主轴: 5000 back: 5000
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 56 main: φ 56 副主轴: φ 56 back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正: A2-5 main: A2-5 副: A2-5 back: A2-5
	电主轴电机额定功率(kW) Rated power	正: 11 main: 11 副: 11 back: 11
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正: 6寸 main: 6 inch 或选配为正负8寸 副: 6寸 back: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-400ST

45° 车削中心(双主轴双刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-400ST	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 350	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	480	500
	最大加工长度 Max. Processing length	350	350
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X2轴 X axis	230/230	
	Z1/Z2轴 Z axis	400/530	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	530	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	7Axis(X1+X2+Z1+Z2+Z3+C1+C2)	
	X1/X2向滚珠丝杆 X1/X2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐X1/X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X2 axis motor torque	> 10	
	Z1/Z2向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Z1/Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	> 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	3208-C3	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500 副主轴: 4500 main: 4500 back: 4500	正主轴: 4500 副主轴: 4500 Main: 4500 back: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61 副主轴: φ 56 Main: φ 61 back: φ 56	正主轴: φ 56 副主轴: φ 56 Main: φ 56 back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正: A2-6, 副: A2-5 main: A2-6 back: A2-5	正: A2-5, 副: A2-5 main: A2-5 back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正: 7.5, 副: 5.5 main: 7.5, back: 5.5	正: 5.5, 副: 5.5 main: 5.5, back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正: 8寸, 副: 6寸 main: 8 inch back: 6 inch	正: 6寸, 副: 6寸 main: 6 inch back: 6 inch

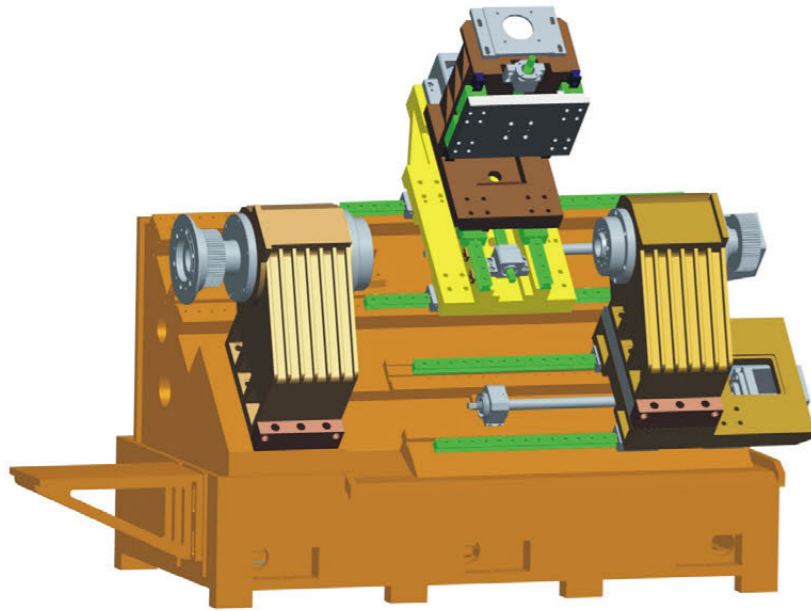
★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-400SY

45° 车削中心(双主轴单刀塔单Y轴)
45° Turning Center Frame

GP-400Y

45° 单主轴单刀塔单Y轴车削中心光机(线轨)
45° Turning Center Frame



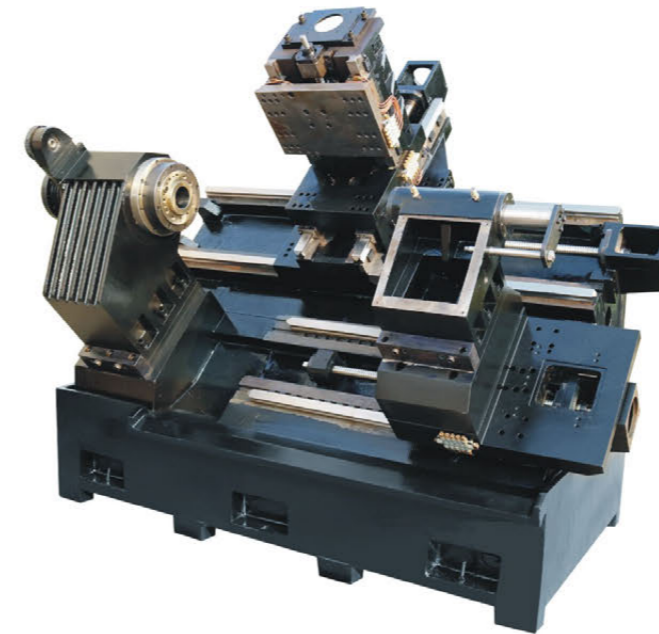
此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-400SY	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 330	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X、Y轴与动力刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	480	500
	最大加工长度 Max. Processing length	400	430
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2轴 X2 axis	230	
	Y2轴 Y2 axis	120	
	Z2轴 Z2 axis	530	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	530	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	6Axis(X+Y+Z+Z3+C1+C2)	
	X2向滚珠丝杆 X2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2 axis motor torque	≥ 10	
	Y2向滚珠丝杆 Y2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Y2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Y2 axis motor torque	≥ 10	
	Z2向滚珠丝杆 Z2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2 axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	3208-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500 副主轴: 4500 main: 4500 back: 4500	正主轴: 4500 副主轴: 4500 Main: 4500 back: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61 副主轴: φ 56 Main: φ 61 back: φ 56	正主轴: φ 56 副主轴: φ 56 Main: φ 56 back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正: A2-6, 副: A2-5 main: A2-6 back: A2-5	正: A2-5, 副: A2-5 main: A2-5 back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正: 7.5, 副: 5.5 main: 7.5, back: 5.5	正: 5.5, 副: 5.5 main: 5.5, back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正: 8寸, 副: 6寸 main: 8 inch back: 6 inch	正: 6寸, 副: 6寸 main: 6 inch back: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

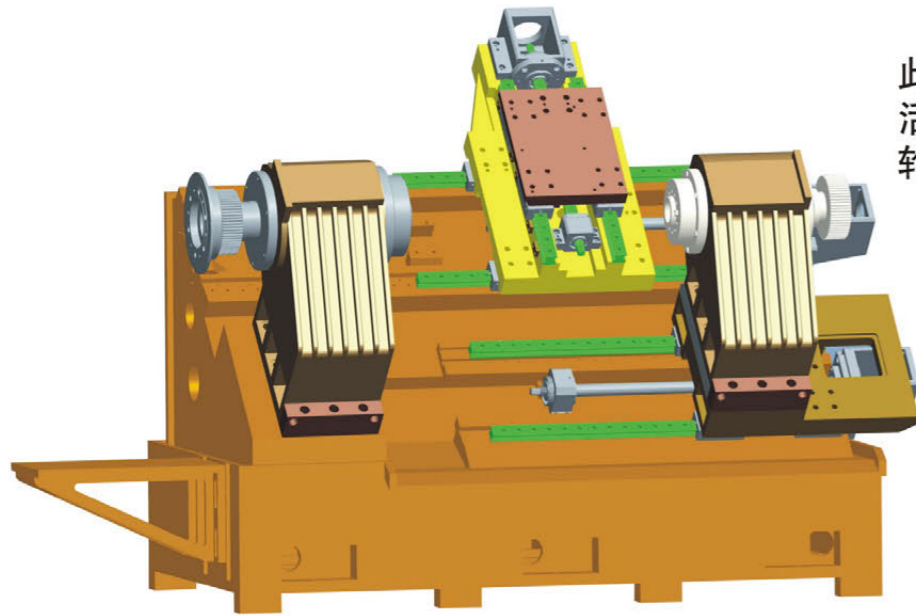
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-400Y
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580
	拖板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 330
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X、Y轴与动力刀塔整体防护时)
	卡盘与顶尖之间的最大距离 Max. length between chuck and tailstock center	500
	最大加工长度 Max. Processing length	450
极限行程 Max. X/Z axis travel	X轴 X axis	230
	Y轴 Y axis	120
	Z轴 Z axis	530
	R轴(尾座) R axis (Tailstock travel)	530
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	5Axis(X2+Y2+Z2+R+C1)
	X向滚珠丝杆 X axis ball-screw	3208-C3
	推荐X轴电机扭矩(N·m) Recommend the X axis motor torque	≥ 10
	Y向滚珠丝杆 Y axis ball-screw	3208-C3
	推荐Y轴电机扭矩(N·m) Recommend the Y axis motor torque	≥ 10
	Z向滚珠丝杆 Z axis ball-screw	3208-C3
	推荐Z轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z axis motor torque	≥ 15
	R向滚珠丝杆 R axis ball-screw	3208-C3
推荐R轴电机扭矩(N·m) Recommend the R axis motor torque	≥ 10	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
套筒式 主轴单元 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	φ 61
	轴端型式 Spindle nose size	A2-6
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	7.5
	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 80
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	120
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-400S

45° 车削中心(双主轴单刀塔)
45° Turning Center Frame



此光机适用于轴承内外圈、活塞、齿轮、工程机械四轮与汽车零部件的加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

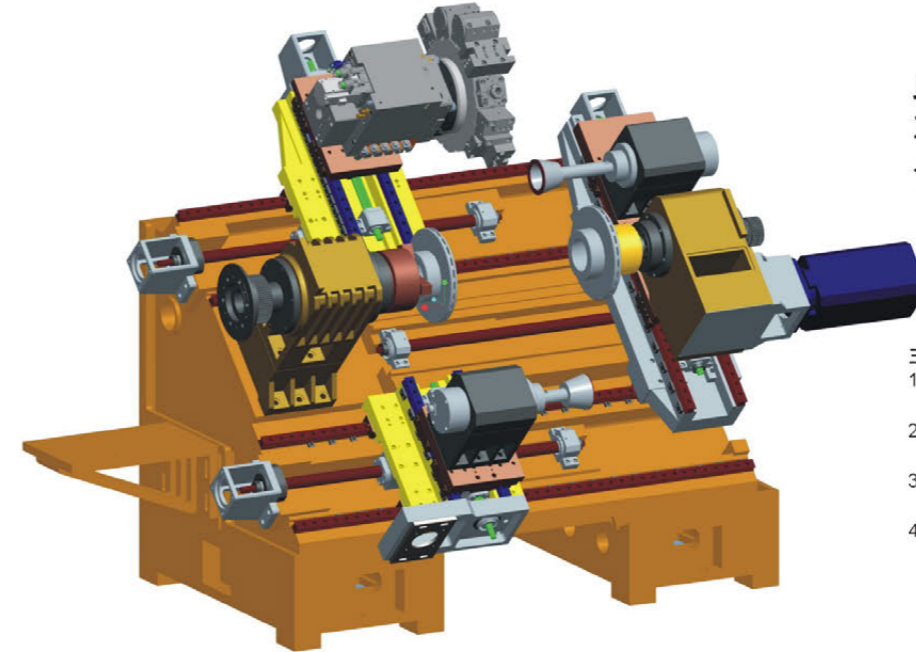
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-400S	
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 580	
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 350	
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 250(X轴与专用液压刀塔整体防护时)	
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	480	500
	最大加工长度 Max. Processing length	450	480
极限行程 Max. X/Z axis travel	X2轴 X2 axis	230	
	Z2轴 Z2 axis	530	
	Z3轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	530	
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	5Axis(X2+Z2+Z3+C1+C2)	
	X2向滚珠丝杆 X2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐X2轴电机扭矩(N·m) Recommend the X2 axis motor torque	≥ 10	
	Z2向滚珠丝杆 Z2 axis ball-screw	3208-C3	
	推荐Z2轴电机扭矩(N·m) Recommend the Z2 axis motor torque	≥ 15	
	Z3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	3208-C3	
推荐Z3轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	≥ 15		
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身	
	导轨跨度 Linear guide's span	400	
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500 副主轴: 4500 main: 4500 back: 4500	正主轴: 4500 副主轴: 4500 Main: 4500 back: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61 副主轴: φ 56 Main: φ 61 back: φ 56	正主轴: φ 56 副主轴: φ 56 Main: φ 56 back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正: A2-6, 副: A2-5 main: A2-6 back: A2-5	正: A2-5, 副: A2-5 main: A2-5 back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正: 7.5, 副: 5.5 main: 7.5, back: 5.5	正: 5.5, 副: 5.5 main: 5.5, back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正: 8寸, 副: 6寸 main: 8 inch back: 6 inch	正: 6寸, 副: 6寸 main: 6 inch back: 6 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STM

45° 车磨中心(双主轴单刀塔双磨头)
45° Turning & Grinding Center Frame



此光机适用于盘类零件的车、铣、钻、攻、磨的复合加工。

- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式主轴单元 SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨 GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆 TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承 GERMANY FAG SCREW BEARING

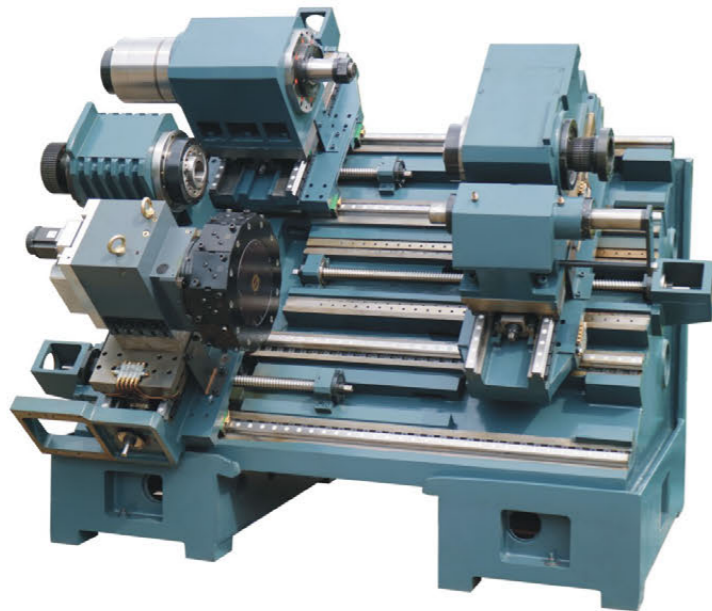
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STM
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 400
	最大加工直径 Max. Turing diameter	φ 500
	两卡盘之间的最大距离 Max. Length between both chucks	690
	最大车磨长度 Max. Turning & Grinding length	300(盘类零件)
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X3/X5轴 X1/X3/X5 axis	450/200/350
	Z1/Z3轴 Z1/Z3 axis	680/680
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	680
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	10Axis(X1+X3+X5+Z1+Z3+Z5+C1+C2+C3+C4)
	X1/X3向滚珠丝杆 X1/X3axis ball-screw	3210-C3
	推荐X1/X3轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X3axis motor torque	≥ 10
	X5向滚珠丝杆 X5 axis ball-screw	4010-C3
	推荐X5轴电机扭矩(N·m) Recommend the X5 axis motor torque	≥ 15
	Z1/Z3/Z5向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3
推荐Z1/Z3/Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	≥ 15	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴: 4500, 副主轴: 4500 main: 4500, back: 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴: φ 61, 副主轴: φ 61 main: φ 61, back: φ 61
	轴端型式 Spindle nose size	正: A2-6, 副: A2-6 main: A2-6, back: A2-6
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正: 7.5, 副: 7.5 main: 7.5, back: 7.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正: 8寸, 副: 8寸 main: 8 inch, back: 8 inch

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STRM

45° 车磨中心(双主轴单刀塔单磨头)
45° Turning & Grinding Center Frame



此光机适用于轴类零件的车、铣、钻、攻、磨的复合加工。

主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
- 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
- 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

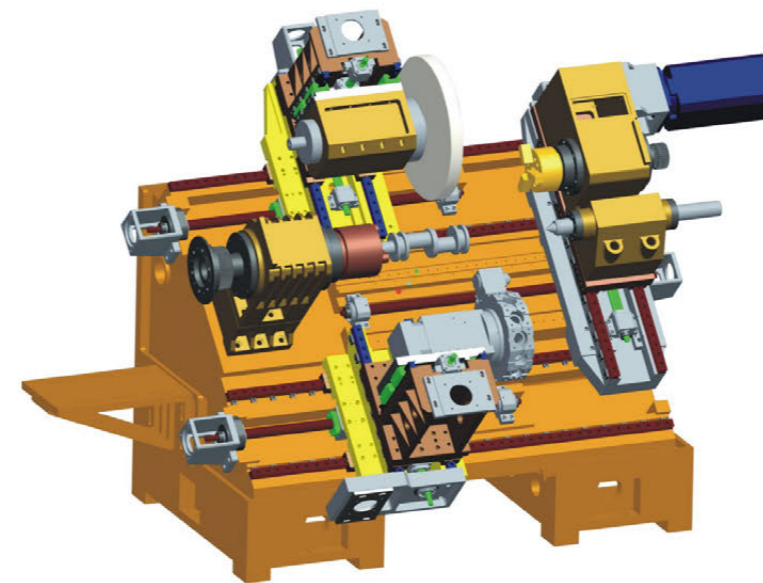
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STRM
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 400
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 250(X轴与磨头架整体防护时)
	车磨专用卡盘的顶尖与尾座顶尖之间的最大距离 Max. length between chuck and tailstock center	679
	车磨专用卡盘与副主轴卡盘之间的最大距离 Max. Length between both Chucks	665
	最大车磨长度 Max. Turning & Grinding length	500
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X3/X5轴 X1/X3/X5 axis	230/160/350
	Z1/Z3轴 Z1/Z3 axis	680/680
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	680
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	9Axis(X1+X3+X5+Z1+Z3+Z5+C1+C2+C3)
	X1/X3向滚珠丝杆 X1/X3axis ball-screw	3210-C3
	推荐X1/X3轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X3axis motor torque	> 10
	X5向滚珠丝杆 X5 axis ball-screw	4010-C3
	推荐X5轴电机扭矩(N·m) Recommend the X5 axis motor torque	> 15
	Y1/Y3向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	3208-C3
	推荐Y1/Y3轴电机扭矩(N·m)	> 10
	Z1/Z3/Z5向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3
推荐Z1/Z3/Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	> 15	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴4500, 副主轴4500 main 4500, back 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴 φ 61, 副主轴 φ 56 main: φ 61, back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正 A2-6, 副 A2-5 main: A2-6, back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正 7.5, 副 5.5 main: 7.5, back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正 8寸, 副 6寸 main: 8 inch, back: 6 inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 60
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	200
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-500STRYM

45° 车磨中心(双主轴单刀塔双Y轴单磨头)
45° Turning & Grinding Center Frame



此光机适用于偏心轴、曲面零件的车、铣、钻、攻、磨复合加工。

主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
- 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
- 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-500STRYM
工作范围 Working range	床身上最大回转直径 Max. Turning diameter over bed	φ 680
	滑板上最大回转直径 Max. Turning swing dia. over carriage	φ 380
	最大加工直径 Max. Turning diameter	φ 250(X轴、Y轴与磨头架整体防护时)
	车磨专用卡盘的顶尖与尾座顶尖之间的最大距离 Max. length between chuck and tailstock center	679
	车磨专用卡盘与副主轴卡盘之间的最大距离 Max. Length between both Chucks	665
	最大车磨长度 Max. Turning & Grinding length	500
极限行程 Max. X/Z axis travel	X1/X3/X5轴 X1/X3/X5 axis	230/160/350
	Y1/Y3轴 Y1/Y3 axis	120/120
	Z1/Z3轴 Z1/Z3 axis	680/680
	Z5轴(副主轴) 最大移动距离 Max. Tailstock travel	680
进给 Feed screw	控制轴数 Control axis	11Axis(X1+X3+X5+Y1+Y3+Z1+Z3+Z5+C1+C2+C3)
	X1/X3向滚珠丝杆 X1/X3axis ball-screw	3210-C3
	推荐X1/X3轴电机扭矩(N·m) Recommend the X1/X3axis motor torque	> 10
	X5向滚珠丝杆 X5 axis ball-screw	4010-C3
	推荐X5轴电机扭矩(N·m) Recommend the X5 axis motor torque	> 15
	Y1/Y3向滚珠丝杆	3208-C3
	推荐Y1/Y3轴电机扭矩(N·m)	> 10
	Z1/Z3/Z5向滚珠丝杆 Tailstock ball-screw	4010-C3
推荐Z1/Z3/Z5轴电机扭矩(N·m) Recommend tailstock motor torque	> 15	
床身 Bed	床身与水平倾斜度 Bed slant angle	45° 整体铸件床身
	导轨跨度 Linear guide's span	400
主轴 Spindle	最高转速(rpm) Max. spindle speed	正主轴4500, 副主轴4500 main 4500, back 4500
	通孔直径 Spindle through-hole diameter	正主轴 φ 61, 副主轴 φ 56 main: φ 61, back: φ 56
	轴端型式 Spindle nose size	正 A2-6, 副 A2-5 main: A2-6, back: A2-5
	推荐主轴电机功率(kW) Recommend the spindle motor power	正 7.5, 副 5.5 main: 7.5, back: 5.5
	可选液压卡盘或筒夹 Hydraulic chuck or collet chuck	正 8寸, 副 6寸 main: 8 inch, back: 6 inch
液压尾座单元 Hydraulic Tailstock	顶尖套直径 Diameter of Tailstock center sleeve	φ 60
	顶尖套最大行程 Max. stroke of Tailstock center sleeve	200
	顶尖套锥度 Taper of Tailstock center sleeve	MT4

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改, 恕不另行通知。

GP-S4T

四主轴双工作台加工中心 Machine Center Frame



主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式电主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、德国 **INA/REXROTH** 导轨
GERMANY **INA/REXROTH** LINEAR GUIDE
- 3、台湾 **PMI/HIWIN** 丝杆
TAIWAN **PMI/HIWIN** SCREW
- 4、德国 **FAG** 丝杆轴承
GERMANY **FAG** SCREW BEARING

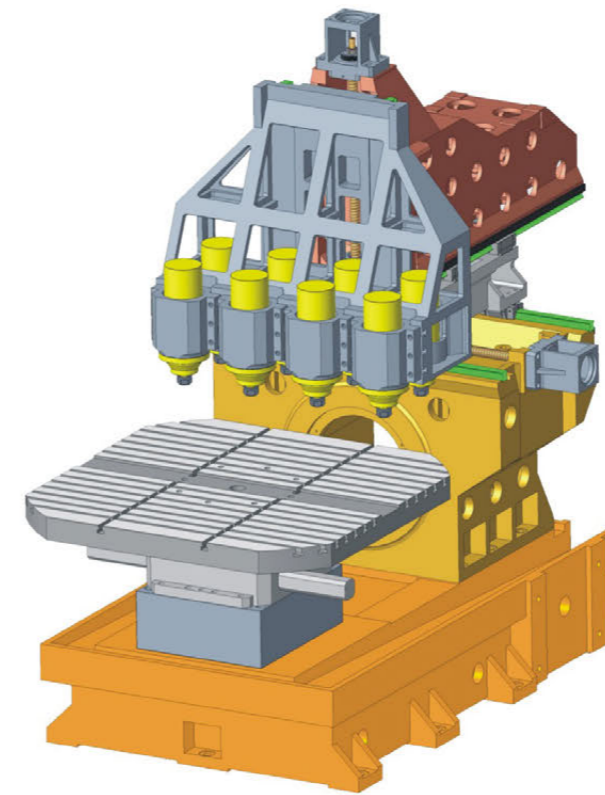
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-S4T
工作台 Table	工作台尺寸 Table Size	1150x1150
	T型槽规格 Spacing of T-slots	2x7-14x63
	摆动轴B B Axis tilting range	/
	旋转轴C C Axis rotating range	/
	盘面最大转速 Max. table rapid feedrate	/
	最大负荷 Max. table load	300kg
行程 Travel	X轴最大行程 Max. X axis travel	600
	Y轴最大行程 Max. Y axis travel	450
	Z轴最大行程 Max. Z axis travel	400
	主轴鼻端至工作台距离 Range of spindle nose to worktable	100-500
主轴 Spindle	主轴锥孔 Taper	ER25X4
	主轴最高转速 Max. spindle speed	18000rpm
	主轴传动方式 Spindle driven	电主轴
	推荐主轴电机功率 Recommend the spindle motor power	4Kw
进给 Feed screw	三轴快移速度 Three axis traverse speed	48/48/48m/min
	三轴滚珠丝杆规格 Ball screw spec	3216-C3
	推荐伺服电机扭矩 Recommend the motor torque	> 15N.m
刀库 ATC	刀库形式 Type	不选用

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-S8T

八主轴双工作台加工中心 Machine Center Frame



主要配置 MAIN CONFIGURATION:

- 1、套筒式电主轴单元
SPINDLE UNIT
- 2、德国 **INA/REXROTH** 导轨
GERMANY **INA/REXROTH** LINEAR GUIDE
- 3、台湾 **PMI/HIWIN** 丝杆
TAIWAN **PMI/HIWIN** SCREW
- 4、德国 **FAG** 丝杆轴承
GERMANY **FAG** SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-S8T
工作台 Table	工作台尺寸 Table Size	1150x1150
	T型槽规格 Spacing of T-slots	2x7-14x63
	摆动轴B B Axis tilting range	/
	旋转轴C C Axis rotating range	/
	盘面最大转速 Max. table rapid feedrate	/
	最大负荷 Max. table load	300kg
行程 Travel	X轴最大行程 Max. X axis travel	600
	Y轴最大行程 Max. Y axis travel	450
	Z轴最大行程 Max. Z axis travel	400
	主轴鼻端至工作台距离 Range of spindle nose to worktable	100-500
主轴 Spindle	主轴锥孔 Taper	ER25X8
	主轴最高转速 Max. spindle speed	18000rpm
	主轴传动方式 Spindle driven	电主轴
	推荐主轴电机功率 Recommend the spindle motor power	4Kw
进给 Feed screw	三轴快移速度 Three axis traverse speed	48/48/48m/min
	三轴滚珠丝杆规格 Ball screw spec	3216-C3
	推荐伺服电机扭矩 Recommend the motor torque	> 15N.m
刀库 ATC	刀库形式 Type	不选用

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-V6

立式加工中心 Machine Center Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式电主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

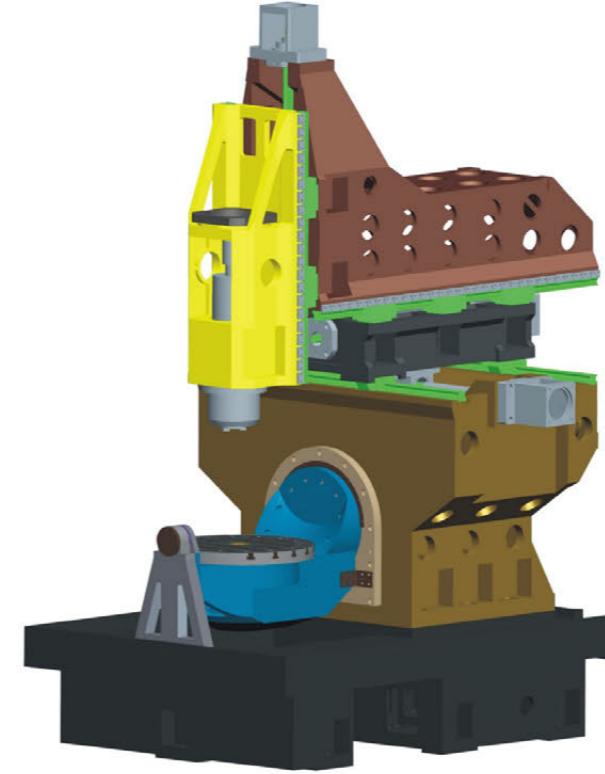
单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-V6
工作台 Table	工作台尺寸 Table Size	600x450
	T型槽规格 Spacing of T-slots	5-14x80
	摆动轴B B Axis tilting range	/
	旋转轴C C Axis rotating range	/
	盘面最大转速 Max. table rapid feedrate	/
	最大负荷 Max. table load	300kg
行程 Travel	X轴最大行程 Max. Xaxis travel	600
	Y轴最大行程 Max. Y axis travel	450
	Z轴最大行程 Max. Z axis travel	400
	主轴鼻端至工作台距离 Range of spindle nose to worktable	100-500
	主轴 Spindle	主轴锥孔 Taper
主轴最高转速 Max. spindle speed		12000rpm
主轴传动方式 Spindle driven		直联direct-drive
推荐主轴电机功率 Recommend the spindle motor power		3.7Kw
进给 Feed screw	三轴快移速度 Three axis traverse speed	48/48/48m/min
	三轴滚珠丝杆规格 Ball screw spec	3216-C3
	推荐伺服电机扭矩 Recommend the motor torque	> 12N.m
储刀仓(选配) ATC(option)	刀库形式 Type	圆盘式 Disc cutter magazine
	刀具容量 Number of mountable tool	24

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

GP-U6

五轴联动加工中心 5 Axis Machine Center Frame



- 主要配置 MAIN CONFIGURATION:
- 1、套筒式电主轴单元
SPINDLE UNIT
 - 2、德国INA/REXROTH导轨
GERMANY INA/REXROTH LINEAR GUIDE
 - 3、台湾PMI/HIWIN丝杆
TAIWAN PMI/HIWIN SCREW
 - 4、德国FAG丝杆轴承
GERMANY FAG SCREW BEARING

单位: mm

项目 Item	规格 Size	GP-U6
工作台 Table	工作台尺寸 Table Size	φ 450
	T型槽规格 Spacing of T-slots	5-14x80
	摆动轴B B Axis tilting range	+110°~ -20°
	旋转轴C C Axis rotating range	360°
	盘面最大转速 Max. table rapid feedrate	25rpm
	最大负荷 Max. table load	100kg
行程 Travel	X轴最大行程 Max. Xaxis travel	600
	Y轴最大行程 Max. Y axis travel	450
	Z轴最大行程 Max. Z axis travel	400
	主轴鼻端至工作台距离 Range of spindle nose to worktable	100-500
	主轴 Spindle	主轴锥孔 Taper
主轴最高转速 Max. spindle speed		12000rpm
主轴传动方式 Spindle driven		直联direct-drive
推荐主轴电机功率 Recommend the spindle motor power		3.7Kw
进给 Feed screw	三轴快移速度 Three axis traverse speed	48/48/48m/min
	三轴滚珠丝杆规格 Ball screw spec	3216-C3
	推荐伺服电机扭矩 Recommend the motor torque	> 12N.m
储刀仓(选配) ATC(option)	刀库形式 Type	圆盘式 Disc cutter magazine
	刀具容量 Number of mountable tool	24

★产品样本内说明文字、图片及技术参数等随发展而更改，恕不另行通知。

钣金、刀塔、自动变速箱

Sheet Metal, turret, automatic transmission

车间

Workshop



GP-36P/40P



FC-51



GP-360/400



GP-36PPSS(双电主轴双排刀)



GP-500/550



GP-400ST(双主轴双刀塔)



GP-630/800



KF自动变速箱(佳速)

动力刀塔(佳速)



